

## R307L钼和铬钼耐热钢焊条 R307L焊条 R307L电焊条

产品名称	R307L钼和铬钼耐热钢焊条 R307L焊条 R307L电焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5mm 规格:3.2mm 规格:4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

### 产品详情

ZJ-R307L钼和铬钼耐热钢焊条用途：用于焊接工作温度在520 以下的1%Cr-0.5%Mo耐热钢，如锅炉管道、压力容器、气化炉及石油精炼设备等，亦可用于焊接30CrMnSi铸钢。也用于发电设备制造加工过程中的缺陷修复，特别是铬钼钢铸造产品变形部位的补焊。

条直径/mm	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流/A	60~90	90~120	140~180	170~210