

R202耐热钢焊条 R202电焊条 R202焊条 低合金钢焊接

产品名称	R202耐热钢焊条 R202电焊条 R202焊条 低合金钢焊接
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5mm 规格:3.2mm 规格:4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

X射线探伤: 级 参考电流 (AC、DC)焊条直径(mm) 2.5 3.2 4.0 焊接电流(A) 60~100 100~130 150~200 注意事项:1. 焊前焊件须根据结构特点进行预热。2. 焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。

熔敷金属力学性能 (620 ± 15 × 1h回火处理) 试验项目 Rm(MPa) ReL或Rp0.2(Mpa) A(%) 保证值 540 440 16 一般结果 550~650 450 20

说明: R202是钛钙型药皮的含Cr0.5%-Mo0.5%的珠光体耐热钢焊条, 焊接工艺性能优良, 清渣容易, 交直流两用, 可全位置焊接。用途: 用于工作温度在510 以下的珠光体耐热钢结构 (如12CrMo) 及蒸汽管道, 过热器管道等。