

ZJ-R817耐热钢焊条 R817焊条 短弧操作

产品名称	ZJ-R817耐热钢焊条 R817焊条 短弧操作
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	规格:2.5mm 规格:3.2mm 规格:4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

ZJ-R817耐热钢焊条是低氢钠型药皮含Cr11.0%-Mo0.9%-Ni0.8%-W0.5%-V的马氏体耐热钢焊条，采用直流反接，短弧操作，可进行全位置焊接。焊接时，焊件预热和层间保温为350~450℃，焊后需经高温回火处理。

熔敷金属化学成分(%)

元素						
	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni

标准值	0.19	0.50~1.00	0.50	9.50~12.00	0.80~1.00	0.40~1.10

元素	V	W	S	P	Cu	?

--	--	--	--	--	--	--

标准值	0.20~0.40	0.40~0.70	0.030	0.035	0.50	?