

食品级塑料制品食品接触材料新旧标准差异广东重点实验室

产品名称	食品级塑料制品食品接触材料新旧标准差异广东重点实验室
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	解读标准:GB4806.7-2023 报告用途:质量自控、市场要求 检测周期:7-8工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

2023年9月国家卫生健康委、市场监管总局联合印发2023年第6号公告，发布85项新食品安全国家标准和3项修改单。其中17项标准涉及食品接触材料，包括5项产品标准（塑料、金属、橡胶、复合材料、油墨）和12项方法标准（迁移通则、方法验证通则、特定迁移量检验方法等）。期中，GB 4806.7-2023

食品接触用塑料材料及制品标准是我们今天介绍的重点，该标准是对《食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂》（GB 4806.6-2016）和《食品安全国家标准

食品接触用塑料材料及制品》（GB4806.7-2016）的整合修订。将于2024年9月6日实施。

本次改版主要修订 本次标准修订重点体现在以下几个方面：适用范围：合并GB 4806.6-2016和GB 4806.7-2016，增加淀粉基塑料材料及制品。

原料的要求：明确植物纤维填料属于添加剂、增加对淀粉的使用要求。理化指标：淀粉含量 40%的淀粉基塑料豁免部分指标、增加芳香族伯胺迁移总量、其他理化指标及其他技术要求。

附录：修改限量要求，增加2020年前公告批准的树脂。淀粉基塑料 淀粉基塑料的迁移物质主要为淀粉糖类物质，导致总迁移量测试结果或高锰酸钾消耗量测试结果超限量，因此，针对淀粉含量 40%的淀粉基塑料的总迁移量测试结果超限量时测定三氯提取物进行判定，同时豁免高锰酸钾消耗量项目。豁免原因说明：淀粉基塑料以石油基聚合物和淀粉为原料，添加塑化剂、相容剂等，以一定工艺加工制成塑料制品。淀粉基塑料部分淀粉已经具有热塑性，不再是简单的填料，经测试发现总迁移量迁移出的物质成分主要为淀粉糖类物质，经提取更为科学合理。高锰酸钾消耗量主要是控制还原性有机物质的总量的指标。淀粉基塑料的迁移物质主要为淀粉糖类物质，具有较强的还原性，可能导致高锰酸钾消耗量测试结果不能真实反映风险。芳香族伯胺迁移总量 新增项目芳香族伯胺迁移总量：芳香族伯胺危害机理明确，受关注度高，是常见、典型的非有意添加物。其来源主要包括：合成聚氨酯类高分子材料的芳香族异氰酸酯、偶氮染料等的次级反应产物；聚合物单体或其他起始物的残留或自起始物中的PAA（芳香族伯胺）杂质。填补了GB 9685未对非有意添加物设定限值的空白。需要注意此项仅适用于含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的产品，限量优先按照GB 4806.7附录A和GB

9685的限量执行。塑料材质作为应用最广泛使用的食品接触材料，它的质量安全与人们的健活也息息相关。本标准虽然有较大的改动，但修订基于风险评估的原则，充分考虑行业实际发展水平，并参考法规/标准的指标要求，做到科学、有效、协调及可操作性，食品接触材料及制品生产企业需要按照新要求组织开展合规管理，确保生产、产品和相关技术活动符合新修订食品安全标准的要求，注意更新辅料验收

的技术要求，我司也将持续关注食品接触材料标准的更新，助力企业做好合规管理。关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准制定的参与者。我们中心实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，出具资质的质检报告。其中包括此文说的GB4806.7标准，出具的检测报告有CNAS和CMA资质。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工

适用范围 GB 4806.6-2016和GB 4806.7-2016，增加淀粉基塑料材料及制品。原料要求

1) 确定植物纤维填料属于添加剂，应满足GB 9685及相关公告的要求；

2) 使用的淀粉应满足相应的强标要求。修订后标准对于植物纤维填料是如何管理的？本次修订明确了植物纤维填料的管理原则。植物纤维填料属于食品接触材料及制品用添加剂，应符合《食品安全国家标准食品接触材料及制品用添加剂》（GB 9685）的要求。GB

9685-2016《食品接触材料及制品用添加剂使用标准》2016版标准规定了958种食品接触材料，其中塑料731种、涂料492种、橡胶167种、油墨189种、粘合剂521种、纸和纸板597种、硅橡胶等其他材料12种。涉及1294种添加剂品种，与上一版相比，增加添加剂新品种364种，扩大使用范围和使用量的添加剂198种，删除35种添加剂，同时，2016版扩大了允许用作食品接触材料及制品用添加剂的范围。INP4H通过紫外光固化制得的PU水凝胶的水接触角都在3-4b，与用于制造接触眼睛的其他水凝胶相同，并表现出良好的抗蛋白质粘附性。采用硅氧烷材料制备的软性非亲水性角膜接触镜具有很高的透氧性，但不具有亲水性，配戴舒适度不高。为了结合硅氧烷材料和水凝胶材料的优点，一些研究人员将含有丙烯酸酯或者基团的聚硅氧烷与亲水性单体共聚，制备出硅氧烷水凝胶。硅氧烷水凝胶可以形成具有不同含水量和透氧性能的一系列结构，其透氧性能随含水量的增加反而降低，这是因为硅氧烷水凝胶材料中存在透氧性能很高的聚合物相，以及透氧性能相对较低的水凝胶相。PROLOGICBF18D和PROLOGICBF18DF树脂系统：可用于制造Tg高于18摄氏度的无卤覆铜板。PROLOGICBF17DF和PROLOGICBF17P树脂系统：可用于制造不含二的半固化片和Tg高于17摄氏度的无卤覆铜板。PROLOGICBF15D和PROLOGICBF15P树脂系统适用于中等耐热性（Tg高于15摄氏度）的无卤覆铜板。PROLOGICPE13树脂是受专利保护的唑烷酮类树脂系列中的一种，用以配制具有Tg高于17摄氏度的覆铜板。S+S的分选系统采用了近红外检测技术，塑料通过近红外检测头，光线通过塑料反射，不同的塑料反射回的光线波长也不同，高性能计算机可以通过不同的波长识别不同的塑料（如下图），这一技术不受物料比重和外表颜色的限制，正在越来越广泛地被应用在回收行业。除了核心的检测传感器，一套自动化分选系统同样需要配有合适的物料输送系统，将物料均匀平铺开，避免物料间的重叠而造成的误剔除。快速的剔除装置，能够准确无误地杂质位置并及时剔除，只有这三个环节紧密结合才能实现塑料回收阶段的分选。