

# 矿用设备维修加工配件安全生产服务能力等级证书

产品名称	矿用设备维修加工配件安全生产服务能力等级证书
公司名称	高德资信评估（广东）有限公司
价格	.00/件
规格参数	申办范围:全国受理
公司地址	广州市天河区吉山新路街4号301-103
联系电话	18620070603 18620070603

## 产品详情

### 矿用设备维修加工配件安全生产服务能力等级证书

为使设备保持良好的技术状况，延长使用寿命，减少故障停机时间，降低维修费用，保证设备安全经济运行，就必须搞好设备的维修工作。设备维修工作应坚持“预防为主，维护保养和计划检修并重”的方针。

在设备的安装和检修工作中，机件的频繁拆装和起吊、机器的开动、场地杂乱、员工的流动等都存在着危险因素。因此，对安装和检修中的安全问题必须十分重视，要注意下列有关安全事项。

- （1）设备在检修前必须切断电源，并挂上“有人工作，禁止送电”的标志牌；在机内或机下工作时，应有防止机器转动的措施。
- （2）起吊设备的机具、绳索要牢固，捆扎要牢靠，起重杆、架要稳固，机件安放要稳实。
- （3）设备的吊运要执行起重作业安全操作规程，要有人统一指挥。
- （4）需要大型机件（如减速箱盖）悬吊状态下作业时，必须将机件垫实、撑牢，需要垫高的机件，不准用砖头等易碎裂的物体垫塞。
- （5）高空作业时，应扎好安全带，做好防护措施。
- （6）设备安装和检修完后，必须经过认真的检查，确认无误后，方可开机试运转。

## 2.维护保养

维护保养是设备维修工作的基础，也是保持设备技术状况良好的关键。要充分发挥操作工人和维修工人的积极性，明确各自的职责，维护保养好设备。

设备的维护保养分为日常保养和定期保养。

(1) 日常维护保养由操作人员负责，每天班前、班后或班中对设备进行认真的检查和擦拭，使设备经常保持润滑、清洁、齐全、紧固，及时排除缺陷和故障。

(2) 定期维护保养以维修工人为主，操作工人参加，对设备局部进行小修理、排除故障、设备内部清洗、换油脂和密封件等，此类工作一般与设备的小修一并进行。

### 3.设备检查

设备检查就是对设备的工作性能、安全性能和零部件磨损情况的检查。通过检查，可以掌握设备技术状况的变化和磨损情况，及时发现和消除设备隐患，为制定设备修理计划和改进措施提供依据。

设备的检查，一般分为日常检查（或称日常点检）和定期检查两种。

(1) 日常点检主要由操作人员负责，每天对设备按定点检查图表或点检卡片逐点、逐项进行检查，主要是通过人的五官和简单的器具进行查验。其目的是及时发现不正常情况，采取相应的措施加以消除，减少故障。

设备巡回检查也是设备点检的一种形式，由值班电工、钳工按规定的检查路线、部位进行检查，以防患于未然。

(2) 定期检查是指维修工人在操作人员参与下，定期对设备进行的检查。其目的是检查设备的性能状况，查明零部件的实际磨损程度，以便确定修理的时间和内容。定期检查是按计划进行的，检查周期根据各类设备不同而各异（周、旬、月、季）。周期较长的检查（月、季等）往往与设备的修理一并进行，称为设备的检修。

设备检查的部位、项目、标准及检查结果的分析处理等内容，应根据有关规程、标准的规定和设备的实际状况确定。

### 4.计划检修

机器设备在运转中，因磨损等因素，往往使原有的性能恶化，效率降低，以致不能继续使用，甚至发生事故而被迫停机修理，为避免上述情况的发生，安全、经济、合理地使用设备，应实行有计划的预防性检修制度。

根据预防性检修计划所确定的更换零部件的数量和修理（包括检查、测定和试验等）工作量的不同，分为大修、中修和小修三类，小型设备可分为大修、小修两类。

(1) 小修更换或修理部分易损零部件，并进行清洗换油，调整间隙和检查与紧固全部连接件等。

(2) 中修除包括小修内容外，要对机器的主要部分进行解体、检修。更换部分损坏的主要零部件，消除在小修中不能处理的缺陷和隐患，以保证设备达到应有的技术状态。

(3) 大修为使设备恢复原有的技术性能而进行全面彻底的解体检修，内容包括拆卸和清洗设备的全部零部件、修理或更换所有损坏和具有缺陷的零部件及机体、整修设备基础、更换全部的润滑材料、调整整个机构和电气操作系统等。

设备的检修周期应根据日常检查所掌握的实际情况，以及参考行业主管部门制定的“机电设备使用期限和检修周期表”确定。

对于各类矿山安全规程中所规定的有关机电设备定期检查、试验的项目，要按规定的周期组织进行，如需要停机、停产的，应与设备的检修同时进行，统筹安排。

矿山企业的有关部门应根据设备的检修、试验周期和工作量，并结合生产的安排（需要停产检修的项目），编制机电设备检修计划。

计划检修项目确定后，对主要设备应编制《单项检修任务书》。在任务书中应具体规定需要清洗、更换和修复部件的名称、规格和数量；检修专用的材料、工具；需要测绘的图纸、资料；检修质量、试验标准；检修时的安全措施和检修前必须做好的其他准备工作等。此外，还应制定施工组织计划。

矿山在进行重大的停产检修工程时，要根据检修计划很好地组织实施，同时，应指定检修项目的负责人，明确任务；及时掌握检修的质量和进度，处理临时出现的问题；检查安全情况，保证作业安全；做好停电、停风、停运、排水等方面的具体安排等，以保证整个检修工程按时、按质和安全地完成。

设备检修完成后，要按检修质量标准进行验收；大型设备在部分检修完成后，应及时进行中间验收，以确保整个工程的质量。

在检修过程中要做好记录，检修结束要进行整理，并存入设备档案。

## 5.个别访问

在调查或检查某个系统的隐患时，为了便于技术分析和找出规律，了解以往的生产运行情况，需要访问有经验的实际操作人员，采取走访方式，使调查和检查工作得到真实情况及正确结论。

## 6.查阅资料

检查工作要做深、做细，便于对比、考查、统计、分析，在检查中必须查阅有关资料，表扬好的，批评差的，实施检查职能。

## 7.抽查考试和提问

为了检查企业的安全工作、职工素质、管理水平，可采取对职工个别提问、部分抽查和全面考试，检验其真实情况和水平。