

# 各种型号铜焊丝 铜焊丝厂家 无氧铜焊丝 焊条 焊环

产品名称	各种型号铜焊丝 铜焊丝厂家 无氧铜焊丝 焊条 焊环
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

### 铜焊丝产品描述

紫铜焊丝ERCu GB:HSCu DIN:SG-CuSn HS201 紫铜焊材一般用于脱氧铜和紫铜的焊接，可适用于MIG和TIG焊接方法。由于具有良好的流动性，是纯铜理想的焊接材料。

### 硅青铜焊丝ERCuSi-A GB:HSCuSi DIN:SG-CuSi3

HS211硅青铜含有3%左右的硅和少量锰，该合金主要用于铜、铜硅合金、铜锌合金自身以及这些材料与钢之间的焊接，汽车行业镀锌薄板的MIG钎焊。

铝青铜焊丝A1 ERCuAl-A1 GB:HSCuAl DIN:SG-CuAl8 HS214铝青铜A1是一种不含铁的铜-铝基青铜。该合金具有良好的抗海水腐蚀性，以及在各种环境和温度下，对大多数常用酸都具有防腐性。该合金一般用于要求高的金属表面处理，如造船、化工、汽车等行业。

铝青铜焊丝A2 AWS:ERCuAl-A2 DIN:SG-CuAl10Fe HS215 铝青铜A2是一种含铁的铜-铝基青铜。该合金主

要用于具有相同化学成分的铝青铜、锰青

铜、硅青铜、某些铜镍合金

、黑色金属和不同金属之间的焊接，如铝青铜与钢以及铜与铜之间的焊接等。该合金也可以用于要求抗磨损、防腐蚀部件的焊接。

锡青铜焊丝 GB:HSCuSn AWS:ERCuSn-A DIN:SG-CuSn6 HS221锡青铜含有5%左右的锡和0.35%左右的磷用于脱氧。由于含有锡，该合金的特点强度高、抗磨损、耐腐蚀，用于铜基合金的氩弧焊和钢的钎焊。

镍铝青铜-1焊丝 DIN:SG-CuAl8Ni2

镍铝青铜-1是一种特殊焊材

，具有良好的抗磨防腐性，主要用于相同成分青铜合金的焊接与修补，也可以用于铜基合金的氩弧焊和钢的钎焊。

镍铝青铜-2焊丝 GB:HSCuAlNi AWS:ERCuAlNi DIN:SG-CuAl8Ni6镍铝青铜-2是一种特殊焊材，与镍铝青铜-1相比，镍的含量更高。该合金具有良好的抗磨防腐性，主要用于相同成分青铜合金的焊接与修补，也可以用于铜基合金的氩弧焊和钢的钎焊。

锌白铜焊丝 GB:HSCuZnNi AWS:RBCuZn-D DIN:L-CuNi10Zn42

HS231锌白铜是一种钎焊料，用于钢、镍、镍合金和硬质合金的钎焊，熔点约935度。

锡黄铜焊丝GB:HSCuZn-3 AWS:RBCuZn-A HS222锡黄铜用于氧-乙炔气焊及碳弧焊时作为填充材料，也可以用于钎焊，是铜合金、钢、灰铸铁及硬质合金刀具等焊接中较为理想的焊接材料。

以上是各种型号铜焊丝的详细介绍，包括各种型号铜焊丝的厂家、价格、型号、图片、产地、品牌等信息!