

进口墨轮 固体墨轮 中 36mm*32mm打码墨轮

产品名称	进口墨轮 固体墨轮 中 36mm*32mm打码墨轮
公司名称	东莞市瑞润包装制品有限公司
价格	9.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:瑞润 型号:高温,中温,低温,进口材质
公司地址	东莞市樟木头镇圩镇社区宝山新村十三巷7号
联系电话	86-076933284198 15362464706

产品详情

热烫墨轮也叫固体墨轮或打码墨轮.主要应用于：生产包装食品、饮料、医药时，塑料薄膜、纸质材料等表面需要即时印制生产日期、批号、有效期、重量、数量等标识。热烫墨轮是由油墨和海绵载体组成的，油墨和海绵载体都是需要特殊工艺处理的，海绵载体经过高密度的压缩和工艺加工，然后在海绵载体内注入油墨就成了热烫墨轮热烫墨轮是配套于墨轮打码机使用的。与墨轮打码机配合可实现快速印字。墨轮的最大的优点是打印成本低。

型号	主要特点	适用温度
低温	打印字迹清晰，附着力、速干性较好，使用寿命长，适宜低温冷藏，不适宜高温快速打印。	90 -130
中温	打印字迹清晰，附着力、速干性好，使用寿命长，适宜低温冷藏，适宜快速打印。	120 -150
高温	打印字迹清晰，附着力、速干性优，使用寿命长，适宜低温冷藏，适宜高温快速打印	140 -180
进口	采用进口原料加工而成，包含以上所有优点，打印更清晰，附着力更强，次数更多	100 -180

具有价格低、使用方便、打印字迹清晰、不易脱落、快干、无油墨污染、附着力强、更换方便、打印次数多、无毒等优点，与任何一种型号的打码机配套使用都可实现快速打印。

常用规格：单位(mm) 35×10， 35×15， 35×30， 35×35， 35×40， 40×40， 48×60规格说明:

热烫墨轮规格指的是底面直径×高度 单位是毫米，内孔内径：半英寸

,国内和国际常用标准叫法稍有误差，例如：

国际通用规格是：(mm) 36×12， 35×16， 36×32， 36×36.....

国内通用规格是：(mm) 35×10， 35×15， 35×30， 35×35

.....因墨轮本身为海绵体，所以微小误差并不影响使用，购买之前可咨询客服:0769-33284198

黑、白、黄、红、蓝等注：可根据客户要求定做特殊规格和颜色

首先将墨轮放在预热器中预热10分钟左右（如没有预热器可直接在墨轮打印机上预热）打码机字轮与热烫墨轮间隙调整到最佳位置注：由于打码机种类繁多，温度要根据实际打印效果来调整，打印效果受温度影响

a、打印次数（又叫打印寿命）它是一个衡量墨轮质量好坏的最重要的指标，也是普通国产墨轮和进口墨轮的差距所在。影响打印次数的关键是油墨的配方。b、使用温度固体油墨融化时需要的温度，同样是影响打印次数的关键。如果温度低，油墨不能融化海棉内的油墨不能完全释放，再好的油墨也不行。c、抗擦性是打印样品和其他物品摩擦时，印样发生的变化。常用印样和白纸摩擦，施加一定的压力，印样完全擦去时摩擦的次数来衡量。d、附着力就是指油墨印在薄膜上，其附着在薄膜上的强度。常用文具胶带粘帖，再拉开，观察多少次能把油墨完全粘掉。

故障	原因	
打印次数太少	温度太低	增加墨轮
	墨轮和字轮预热不充分	预热15分
	墨轮与字轮压力过小	调整墨
墨污染	字轮脏	
	墨轮温度太高	降低墨轮
墨轮上有槽	墨轮,字轮预热不充分	预

注：打印效果和墨轮有直接关系，但同时设备本身及操作方法不当也是非常重要的因素

"进口墨轮 固体墨轮 厂家促销中 36mm*32mm打码墨轮"的类型为墨轮，型号是高温,中温,低温,进口材质，参数为见说明，品牌是瑞润，加工定制为是