

最小值		0.4	1.6					26.0			
最大值	余量	0.7	2.0	0.01	1.0	0.08	0.5	30.0	1.0	0.02	0.01

hastelloy b-2物理性能

hastelloyb-2密度 密度 =9.2g/cm³

hastelloyb-2熔化温度范围 熔化温度范围 1330 ~ 1380

hastelloy b-2焊接 hastelloy b-2 能采用钨电极保护气体焊 (gtaw/tig) 或者在特定环境下采用气体保护电弧焊 (smaw/mma)。

待焊接的材料应为退火态，去除氧化皮、油污和各种标记印痕，焊缝两边母材的宽约25mm 的区域必须打磨至光亮金属。

hastelloy b-2 的热导率低于钢铁，采用单v-型焊接接口时，角度应为70°，并采用低热量输入，层间温度不超过120°。

氧化色可以在焊缝还热的时候刷除。

有些应用中需要焊后热处理来消除残余应力，提高抗应力腐蚀开裂性能。

"低价供应HASTELLOY B-2高温合金钢HASTELLOY B-2"的杂质含量为0.001(%)，品名是镍铬合金，粒度为0.025(目)，产地是美国，牌号为HASTELLOYB-2，镍含量是95(%)