

小型PE聚乙烯管材挤出机 TPU管成型设备 广州普同

产品名称	小型PE聚乙烯管材挤出机 TPU管成型设备 广州普同
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	320000.00/件
规格参数	适用材料:PVDF/PVC/PE/ABS/EVA 型号:SESL-20/02 螺杆直径:20mm
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

产品详情

广州普同为客户定制小型精密管材挤出实验机，用于高分子材料管材挤出成型试验，用于挤出单/多腔、多规格塑胶管材;塑胶管材配方设计和塑胶管材挤出工艺参数优化与控制。

工作原理：材料颗粒加入料斗，单螺杆挤出机按照一定加热温度和转速塑化熔融从管材口模出来，要通过真空定型槽定型，再经过冷却水槽冷却，牵引收卷形成一定规格的管材制品。

设备特点：

- 1.料筒、螺杆和模头口模部分定制新三号刚（（哈氏合金）材料，具有耐腐蚀耐磨耐高温等优势，适用于多种材质实验室制备管材成型
- 2.配置专用风机一体式防烫碳纤维防护罩，安全保护装置
- 3.牵引辊采用伺服电机，转速稳定，无极调速。和激光测径仪形成闭环控制，能快速响应挤出转速变化。使制品线径精度稳定： $\pm 0.02\text{mm}$ ，提高制品档次。
- 4.摆线机构具有高精度限位传感器，配置追线装置，定位精准，具备整齐收卷功能。避免3D打印耗材使用时出现打结卡死现象。

主要技术指标

适用材料 PVDF、PVC、PE、ABS、EVA、PP、PC、TPU等

螺杆直径 20mm

螺杆长径比 28

螺杆转速 0-120rpm

线速度 0-10m/min

管材直径 3.0mm

线径精度 $\pm 0.02\text{mm}$

压力测量范围/精度 0-50Mpa/0.5%FS

操作温度 室温-350

温度控制精度 ± 1

主电机功率 3kW

工作电压 3 380VAC $\pm 10\%$, 1 220VAC $\pm 10\%$, 50Hz

额定功率 约8kw

长 \times 宽 \times 高 3020mm \times 1050mm \times 1520mm

整机重量约600kg

塑料管有热塑性塑料管和热固性塑料管两大类。热塑性塑料管采用的主要树脂有聚氯乙烯树脂(PVC)、聚乙烯树脂(PE)、聚丙烯树脂(PP)、聚苯乙烯树脂(PS)、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯树脂(ABS)、聚丁烯树脂(PB)等;热固性塑料采用的主要树脂有不饱和聚酯树脂、环氧树脂、呋喃树脂、酚醛树脂等。