

西门子模块天津一级经销商

产品名称	西门子模块天津一级经销商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:S7-200 S7-300 S7-400 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	13564949816 13564949816

产品详情

西门子模块天津一级经销商

西门子模块天津一级经销商

我们的主要目标是建立一个针对Z新产品信息的中央资源库，并将这些信息高效地交付给客户和技术支持人员，但同时还要尽可能降低IT负担，将月度成本维持在可预测范围内。在PTC的帮助下，我们已经实现了这些目标。” 人机面板与西门子PLC通信速度的影响因素

1、变量的刷新周期

普通的通信方式，面板能支持的Z小刷新周期是100ms。

是不是设置得越短，通信就越快呢?当变量很少时，基本上是这样。但若变量很多时，则不然。因为大量的通信任务执行的时间远超刷新周期，将导致通信堵塞。表现就是通信速度反而会下降。所以应该根据项目的实际需要，变量刷新周期该长的长，该短的短。

对于某些特殊的应用，如直接键。则可以将面板组态为DP从站。从而保证某些关键数据的快速传送

2、通信波特率

当然是越快越好，前提是线路质量好，干扰少或接地屏蔽等措施得当。当通信条件差时，高波特率导致通信失败几率更高，反而会降低成功通信的速度。如果此时将波特率降低，则会降低通信数据包出错的几率，从而改善通信速度。

3、变量的采集模式

变量具有三种采集模式，循环连续，循环使用及根据命令。

默认情况下，我们应该将其设置为循环使用的方式。这表示只有当前画面中使用到了某变量，该变量才会被刷新，才会产生通信负荷。如果错误地设置为循环连续，那么不管当前画面中是否使用该变量，面板都会在后台不停地刷新该变量，从而产生不必要的通信负荷，降低了面板整体的通信速度。

设置为循环连续方式常见的应用是该变量组态了数值更改事件。

4、单个画面中I/O域的数量

每款面板都会在性能参数中给出单个画面中Z大允许组态的对象数量，如Z多几个域，Z多几个变量，Z多几个复杂对象等。这都是极限参数。实际应用的项目不建议让这些参数达到极限值，除非项目比较简单，通信变量不多的情况。所以，如果可能，将多I/O域的画面拆分成子画面。