

标准X60管线钢三通生产厂家

产品名称	标准X60管线钢三通生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 厚壁三通简介：碳钢厚壁三通和薄壁三通的区别在于三通壁的厚度，一般说来，薄壁三通都是冷拔技术，而碳钢厚壁三通一般使用热轧技术，如果是用度量单位来区分的话，那么，一般认为，壁厚/管径等于0.02是碳钢厚壁三通和薄壁三通的分水岭，壁厚/管径小于0.02的是薄壁三通，大于的是碳钢厚壁三通。

碳钢厚壁三通生产工艺:锻打,焊接等.

三通管件为管道连接件的一种，用在主管道要分支管处，有等径和异径之分

1、同径三通：主管和支管管径一样的三通

2、异径三通：支管管径小于主管管径的三通

按照对接形式分类

- 1、对焊式三通：就是和连接管件对接后焊接的三通管件。
- 2、承插式三通：就是把连接管件插入三通各端部后焊接或熔接的三通管件。
- 3、卡套式三通：就是各端部是卡套接头，把管件插入后再紧固的三通管件。
- 4、螺纹式三通：以螺纹方式连接管件的三通管件。

按照材质分类

可以分为不锈钢三通、碳钢三通、球墨铸铁三通等。

按照支管形式分类

- 1、正三通：就是支管垂直主管的三通管件。
- 2、斜三通：就是支管与主管有一定的夹角的三通管件。

应用

三通管件用在管道有分支的地方，因其使用方便简单，在化工、民用建筑、机械制造、船舶工业等领域应用十分广泛。

三通接头成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，三通接头支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。由于采用加热后压制三通，材料成形所需要的设备吨位降低。热压三通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的三通，通常采用这种成形工艺。