

旧蒸馏机进口清关新规/进口清关公司

产品名称	旧蒸馏机进口清关新规/进口清关公司
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	600.00/票
规格参数	旧蒸馏机清关:旧蒸馏机进口清关新规/进口清关公司
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

产品详情

旧蒸馏机进口清关新规/进口清关公司

旧蒸馏机进口清关新规/进口清关公司

自由进口的旧机电产品如何管理？

根据《机电产品进口管理办法》：

为了监测机电产品进口情况，国家对部分自由进口的机电产品实行自动进口许可。

商务部会同海关总署制定、调整并公布《自动进口许可机电产品目录》。

进口列入自动进口许可机电产品目录的旧机电产品（不含重点旧机电产品），进口单位持《中华人民共和国自动进口许可证》按海关规定办理通关手续。

关于海关对旧设备进口要求：

1：旧设备不可以以旧报新

2：旧设备不可以低保货值

3：旧设备不可以伪报瞒报

4：不可以进口禁止进口的旧设备

以上是海关对旧设备的进口宗旨要求，那么为什么海关是这么样的要求呢？那就要了解一下海关的职责是什么？

海关的职责是把守好国门，防止企业进口时偷税漏税，及时发现进口禁止货物等情况。

其中，防止偷税漏税主要看2点，

1：是否有进口货值申报过低的情况。

2：是否存在海关编码和申报不符的情况。

下面介绍一下进口二手设备报关具体操作流程如下：

- 1、咨询确认二手机械设备进口HS编码，从而确定监管条件、关税等信息。
- 2、在国外做好CCIC手续，货物才可以起运。国外发运货物后将所需要的全套手续转交给我司。
- 3、如需要办进口许可证，需要在CCIC证书出来后可以办。
- 4、清关资料包括：进口提单、装箱单、INVOICE、外贸合同、报关报检委托书及申报要素、CCIC证书，O证及相关审价资料等。
- 5、机械设备到港后，我司安排进口换单、报关、进口报检等相关手续。
- 6、机械设备进口报关放行后，我司可安排送到贵司要求的地点。
- 7、贵司进口设备到工厂前就要与属地商检局确认属地检的事宜，这个很重要忘记会被罚款哦

二手旧设备进口操作步骤：

- 1，了解企业的自身情况，有没有进口权，没进口权的企业需要找有进口权的代理公司代理进口。
- 2，确定海关编码，根据海关编码查询印刷机的进口监管条件。
- 3，确认细节问题，铭牌、包装等问题及产品信息。
- 4，选择合适的运输方式及到货口岸
- 5，准备清关资料及审价资料
- 6，机场或者港口的清关手续办理。
- 7，货物放行进行送货。

8，属地商检调离或者叫流程备案手续。

二手数控机床进口清关一般需要多长时间：

旧机电CCIC检验：5-7工作日左右

进口许可证：1-2个工作日

国际驳船：近洋线 3-7天，远洋线：25-35天

报检报关交税放行：1-2工作日

国内派送：1工作日

以上大概的时间为这样。如遇到港口海关查验，那么需要顺延2个工作日的样子，当然，如果港口必须要熏蒸，那又要延长1-2个工作日的样子。单独到港清关来说一般*长一周就够了。

申请进口重点旧机电产品进口许可，申请进口单位应当向商务部提供以下材料：

(一)申请进口的重点旧机电产品用途说明。

(二)《机电产品进口申请表》(见附件2)。

(三)营业执照(复印件)。

(四)申请进口的重点旧机电产品的制造年限证明材料。

(五)申请进口单位提供设备状况说明。

(六)其他相关法律、行政法规规定需要提供的文件。

数控(英文名字: Numerical Control 简称: NC)技术是指用数字、文字和符号组成的数字指令来实现一台或多台机械设备动作控制的技术。数控一般是采用通用或专用计算机实现数字程序控制,因此数控也称为计算机数控(Computerized Numerical Control),简称CNC,国外一般都称为CNC,很少再用NC这个概念了。它所控制的通常是位置、角度、速度等机械量和与机械能量流向有关的开关量。数控的产生依赖于数据载体和二进制形式数据运算的出现。1908年,穿孔的金属薄片互换式数据载体问世;19世纪末,以纸为数据载体并具有辅助功能的控制系统被发明;1938年,香农在美国麻省理工学院进行了数据快速运算和传输,奠定了现代计算机,包括计算机数字控制系统的基础。数控技术是与机床控制密切结合发展起来的。1952年,第一台数控机床问世,成为世界机械工业史上一件划时代的事件,推动了自动化的发展。

数控技术也叫计算机数控技术(CNC, Computerized Numerical Control),它是采用计算机实现数字程序控制的技术。这种技术用计算机按事先存贮的控制程序来执行对设备的运动轨迹和外设的操作时序逻辑控制功能。由于采用计算机替代原先用硬件逻辑电路组成的数控装置,使输入操作指令的存储、处理、运算、逻辑判断等各种控制机能的实现,均可通过计算机软件来完成,处理生成的微观指令传送给伺服驱动装置驱动电机或液压执行元件带动设备运行。

数控车床是使用较为广泛的数控机床之一。它主要用于轴类零件或盘类零件的内外圆柱面、任意锥角的内外圆锥面、复杂回转内外曲面和圆柱、圆锥螺纹等切削加工，并能进行切槽、钻孔、扩孔、铰孔及镗孔等。

数控机床是按照事先编制好的加工程序，自动地对被加工零件进行加工。我们把零件的加工工艺路线、工艺参数、刀具的运动轨迹、位移量、切削参数以及辅助功能，按照数控机床规定的指令代码及程序格式编写成加工程序单，再把这程序单中的内容记录在控制介质上，然后输入到数控机床的数控装置中，从而指挥机床加工零件。2023年7月，航天科工二院25所成功研制集光学检测、微调与加工一体的高精密光学自动化定心数控车床，并通过工程试点应用验证，技术水平达到国内领先。

传统的机械加工都是用手工操作普通机床作业的，加工时用手摇动机械刀具切削金属，靠眼睛用卡尺等工具测量产品的精度的。现代工业早已使用电脑数字化控制的机床进行作业了，数控机床可以按照技术人员事先编好的程序自动对任何产品和零部件直接进行加工了。这就是我们说的数控加工。数控加工广泛应用在所有机械加工的任何领域，更是模具加工的发展趋势和重要和必要的技术手段。

旧蒸馏机进口清关新规/进口清关公司

旧蒸馏机进口清关新规/进口清关公司