

Isr液态硅胶味道 安徽矽晶科光电科技 蚌埠Isr液态硅胶

产品名称	Isr液态硅胶味道 安徽矽晶科光电科技 蚌埠Isr液态硅胶
公司名称	安徽矽晶科光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市霍山县经济开发区农民工返乡创业园7号
联系电话	13862053937 13862053937

产品详情

液体硅胶注射成型机的特点：

- 1、直压式注射炮筒更加适合液态硅胶注射成型机的生产工艺；
- 2、静态混合管将A、B两组成分液态硅胶充分混合均匀，为产品生产提供更好的质量保障；
- 3、选用品牌油研的油泵、比例阀、电磁阀等液态配件，实现良好的液压功能的控制
- 4、全系列采用高响应永磁同步伺服马达，液压建立反应时间迅速。动力机构输出的流量与执行机构的流量相匹配，无高压节流损失。
- 5、全新TYM系列控制电脑，参数化设置，多组电子尺监控各个执行动作，实现机械运转的可靠性、稳定性、性；
- 6、色浆混配实现数控化，精度高达0.1%

模具是一种生产塑胶制品的工具，它一般由几组零件部分构成，这个组合内有成型模腔。注塑时，双色模具装夹在注塑机上，熔融塑料被注入成型模腔内，并在腔内冷却定型，然后上下模分开，经由顶出系统将制品从模腔顶出离开模具，后模具再闭合进行下一次注塑，Isr液态硅胶味道，整个注塑过程是循环进行的。

注塑生产过程中需使用塑胶原料、色粉、水口料、模具、注塑机、周边设备、工装夹具、喷剂、各种辅料及包装材料等。若要想使注塑车间的生产运作顺利，需要对每个环节和各个岗位所涉及的人员、物料

、设备、工具等进行管理，主要包括：原料房、碎料房、配料房、生产现场、後加工区、工具房、半成品区、办公室等区域的运作与协调管理工作。

因模具或半制成品需要转动，所以模具设计及注塑机的要求更为精密。另外，由于双色模具注塑的可变性很高，所以要达到生产顺利，符合预期理想，所有的模具设计必须与产品设计同步考虑。

液态硅胶机是一种液态硅胶生产设备，蚌埠Isr液态硅胶，因此今天我们就来了解一下液态硅胶机要如何安全操作？

液态硅胶机的使用步骤：

一、使用液态硅胶机前，为了防止生产过程中发生事故，必须对注射机进行一些必要的检查。检查电气控制箱是否有水或油进入。如果电器受潮后，就不要启动，等干燥后再启动。

二、使用液体硅胶机前，要检查供电电压是否符合要求。然后检查其紧急停止开关，液态硅胶Isr什么材质，前后安全门是否开关正常，电机和油泵的旋转方向是否一致。在安全操作液体硅胶机之前，Isr液态硅胶图片，检查每个冷却管道是否畅通，并将油冷却器和机筒端部的冷却水套管输入冷却水。

三、要教育员工严格遵守使用规范，防止因人为因素造成的工业事故或机器损坏。

四、液态硅胶机使用后的维护，为了使液态硅胶机生产出合格的硅胶产品，并保持较长的使用寿命。注射机使用后应到期进行维护保养。

Isr液态硅胶味道-安徽矽晶光电科技-蚌埠Isr液态硅胶由安徽矽晶光电科技有限公司提供。安徽矽晶光电科技有限公司在橡胶模这一领域倾注了诸多的热忱和热情，矽晶科一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘金凤。