

悠景0.96"寸OLED屏,128x64,双色,30pin,自动升压,

产品名称	悠景0.96"寸OLED屏,128x64,双色,30pin,自动升压,
公司名称	深圳市金逸晨电子有限公司
价格	11.00/PCS
规格参数	加工定制:否 品牌:ug 型号:096-yb
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道观澜大道95号精艺工业区12栋二楼
联系电话	18666203047

产品详情

深圳市金逸晨电子有限公司

悠景公司代理商，产品可以批量供货，提供技术支持和售后服务

产品快递费均采用到付的方式，联昊通，圆通，顺丰可选

需产品资料可以直接与业务联系

徐先生

qq: 2868902347

电话：15816880409

邮箱：xk@goldenmornings.com

产品基本信息

尺寸：0.96寸

分辨率：128x64

驱动电压：2.8-3.3v（带自动升压）

驱动ic：ssd1306

支持接口：8位并口，3/4线spi，i²c

颜色：双色

特点：全视角，高对比度，低功耗，阳光下可见

结构尺寸

接口定义

产品细节图

注意事项

一、关于带有fpc/cof/tcp的oled产品在设计中需要弯折时的一些注意事项

1.设计时请注意fpc的弯折角度和弯折空间，不要把fpc折死。弯折太紧就容易使fpc折断，造成无显示。设计时请按照各款模组参考规格书上drawing的标示来设计。如下图，与oled玻璃边缘 1.83mm，弯折角度呈自然弯曲。

二、关于带有fpc/ tcp的oled产品在焊接中的一些注意事项 1.建议使用hot-bar的方式以保证焊接的良率
标准压焊条件：温度180-210deg 时间<10 sec 2.使用电烙铁焊接操作说明：

焊接前panel检查。外观检查，pin脚无断裂；电性检查，测试画面显示正常焊接操作
在pcb/fpc的pin脚上均匀上锡 用对位孔对位，并固定fpc/tcp，保证焊接时不会移动
添加助焊剂，使用恒温刀头烙铁焊接，温度300-350deg。

重复焊接不要超过三次，在同一点停顿时间不得超过3 sec，每次重复需间隔五分钟。

焊接后检查。检查是否有pin脚移位,焊接不良，焊锡残留，并作适当调整。 3.操作注意：

使用刀头电烙铁，不能用尖头烙铁，防止损伤fpc/tcp的pin脚。

使用恒温烙铁，要求焊接时不会因温度过低而粘住pin脚。使用助焊剂，可以减少虚焊，冷焊或者连焊
由于tcp/fpc的pin脚的断裂是无法修复的，所以在使用时禁止弯折或者拉扯pin脚

"悠景0.96"寸OLED屏,128x64,双色,30pin,自动升压,价格优惠"的显示颜色为单色，种类是显示配件组件，亮度为高亮，加工定制是否，OEM为可以，型号是096-YB，分辨率为128x64，可视角度是160，品牌为UG，光源形状是面状，光源种类为OEL有机电致发光片，光源分布位置是自主发光，连接方式为COG，显示模式是透射式