

SIEMENS西门子 中国沈阳市智能化工控设备代理商

产品名称	SIEMENS西门子 中国沈阳市智能化工控设备代理商
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:代理经销商 模块:全新原装 假一罚十 德国:正品现货 实体经营
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213室
联系电话	15801815554 15801815554

产品详情

比较值比较显示和约束条件“比较值”功能提供了以下选项：将项目中组态的起始值与CPU中的起始值和实际值进行比较 直接编辑实际值和项目的起始值 立即检测并显示输入错误和建议的更正措施 备份项目中的实际值 将项目的起始值作为实际值传送到CPU图标和操作人员控件提供以下图标和操作人员控件：图标 功能PLC 起始值与组态的项目中的起始值相匹配PLC 起始值与组态的项目起始值不匹配无法将PLC 起始值与组态的项目起始值进行比较两个比较值中至少有一个具有过程相关错误或语法错误。创建监视值的快照并将该快照的设定值接受为起始值加载设定值的起始值作为实际值（初始化设定值）打开“比较值” (Compare values) 对话框约束条件“比较值”功能适用于S7-1200和S7-1500，不受限制。以下限制适用于S7-300和S7-400：在监视模式下，S7-300/S7-400无法向CPU 传送起始值。这些值无法通过“比较值” (Compare values) 在线显示。可显示工艺对象的实际值并可直接对其进行修改。比较值下面以“PID 参数”为例说明具体步骤。要求组态具有软件控制器的项目。将项目下载到CPU中。在项目浏览器中打开组态对话框。步骤1. 在项目导航中打开所需软件控制器。2. 双击“组态” (Configuration) 对象。3. 在组态窗口中导航至“PID 参数” (PID Parameters) 对话框。4. 单击图标，激活监视模式。“比较值”功能的图标和操作人员控件 (页 46)将在参数后显示。5. 在输入框中单击所需参数并通过直接输入的方式手动更改参数值。 – 如果输入框的背景为灰色，则表示该值为只读值，无法修改。 – 要在“PID 参数” (PID Parameters) 对话框中更改值，需事先选中“启用手动输入” (Enable manual entry) 复选框来启用手动输入。6. 单击图标，打开起始值对话框。该对话框指示两个参数值： – CPU中的起始值：CPU 中的起始值显示在顶部。 – 项目中的起始值：项目中组态的起始值显示在底部。7. 在项目的输入框中输入所需值。错误检测检测到输入的值不正确。这种情况下会提供建议的更正措施。如果输入的值含有错误的语法，则参数下将打开包含相应错误消息的弹出窗口。不会应用该错误值。如果输入的值不适合过程，则会打开一个对话框，其中包含错误消息和建议的更正措施：单击“否” (No) 接受建议的更正措施并修改输入。单击“确定” (OK)

应用错误值。注意控制器故障不适合过程的值会导致控制器发生故障。备份实际值单击图标，将控制器的实际值传送到所组态项目的起始值。47组态软件控制器4.10 比较值PID 控制功能手册, 11/2022, A5E35300232-AF将项目值传送到 CPU单击 图标，将项目中组态的值传送到 CPU。小心防止人身伤害和财产损失！在设备运行时下载和复位用户程序，可能会在发生故障或程序错误的情况下导致重大财产损失和严重人身伤害。在下载和复位用户程序前，确保不会出现危险情况。

参数视图简介参数视图提供了工艺对象中所有相关参数的一般概述。可获得参数设置的概述，并可在离线和在线模式下轻松地对其进行更改。功能范围提供以下可用于分析工艺对象参数和启用目标性监视与修改的功能。显示功能：在离线和在线模式下显示参数值 显示参数的状态信息 显示值偏差和直接连接选项 显示组态错误 显示由参数引起的值更改 显示某参数所有的存储值：PLC 起始值、项目起始值、监视值 显示参数存储值的参数比较操作

控制功能：为在参数之间和参数结构之间进行快速更改而导航。用于更快搜索具体参数的文本过滤器。用于按需自定义参数和参数组顺序的排序功能。用于备份参数视图的结构设置的存储功能。在线监视和修改参数值。更改值的显示格式。为捕获并响应瞬时情况而保存 CPU 参数值快照的功能。用于将参数值快照应用为起始值的功能。将已修改的起始值下载至 CPU。用于比较两个参数值的比较功能。有效性此处所述的“参数视图”(Parameter view) 适用于以下工艺对象：PID_Compact PID_3Step PID_Temp CONT_C (仅适用于 S7-1500) CONT_S (仅适用于 S7-1500) TCONT_CP (仅适用于 S7-1500) TCONT_S (仅适用于 S7-1500) TO_Axis_PTO (S7-1200 运动控制) TO_Positioning_Axis (S7-1200 运动控制) TO_CommandTable_PTO (S7-1200 运动控制) TO_CommandTable (S7-1200 运动控制) 参数视图结构工具栏可在参数视图的工具栏中选择以下功能。图标 功能 说明

监视全部在活动的参数视图中启动可见参数监视(在线模式)。功能说明创建监视值的快照并将该快照的设定值接受为起始值将当前的监视值应用到“快照”(Snapshot) 列，并更新项目中的起始值。仅可在 PID_Compact、PID_3Step 和 PID_Temp 的在线模式下执行。加载设定值的起始值作为实际值(初始化设定值)把在项目中更新过的起始值传送到 CPU。仅可在 PID_Compact、PID_3Step 和 PID_Temp 的在线模式下执行。创建监视值的快照将当前的监视值应用到“快照”(Snapshot) 列。仅可在在线模式下执行。请立即一次性修改全部选定参数该命令尽快执行一次，而不参考用户程序中的任何特定点。仅可在在线模式下执行。选择导航结构在功能导航和数据导航之间进行切换。文本过滤器... 在输入字符串之后：显示某一当前可见列中所有包括指定字符串在内的参数。选择比较值在在线模式下，选择要与另一个参数值进行比较的参数值(项目起始值、PLC 起始值、快照)。仅可在在线模式下执行。保存窗口设置 为参数视图保存显示设置(例如选择的导航结构和激活的表中的列等) 导航在“参数视图”(Parameter view) 选项卡中，有以下替代导航结构可供选择。导航 说明功能导航 在功能导航中，参数结构以组态对话框(“功能视图”(Functionalview) 选项卡)、调试对话框和诊断对话框中的结构为基础。最后一个组“其它参数”(Other parameters) 包括工艺对象的所有其它参数。数据导航 在数据导航中，参数结构以背景数据块/工艺数据块中的结构为基础。最后一个组“其它参数”(Other parameters) 包括背景数据块/工艺数据库不包括的参数。可以使用“选择导航结构”(Select navigation structure) 下拉列表来切换导航结构。参数表下表给出了参数表各列的含义。可以根据需要显示或隐藏列。“离线”列 = X：该列在离线模式下可见。“在线”列 = X：该列在在线模式下可见(在线连接到 CPU)。功能视图中的名称 功能视图中的参数名称。如果参数未通过工艺对象组态，该显示字段留空。

列 说明 离线 在线 DB 中的全称 背景数据块/工艺数据块中参数的完整路径。如果参数未包含在背景数据块/工艺数据块中，该显示字段留空。在 DB 中的名称 背景数据块/工艺数据块中的参数名称。如果参数是某结构或 UDT 的一部分，则应添加前缀“./”。如果参数未包含在背景数据块/工艺数据块中，该显示字段留空。组态的状态 使用状态符号显示组态完整性。请参见组态的状态(离线)(页 57) X 比较结果 “比较值”功能的结果。如果已在线连接并选择了“监视所有”(Monitor all) 按钮，则会显示该列。项目起始值

在项目中组态起始值。如果输入的值具有语法错误或过程相关错误，则会出现错误指示。默认值为该参数预分配的值。如果参数未包含在背景数据块/工艺数据块中，该显示字段留空。快照 CPU 中当前值的快照（监视值）。如果值具有过程相关错误，则会出现错误指示。PLC 起始值 CPU 中的起始值。如果已在线连接并选择了“监视所有” (Monitor all) 按钮，则会显示该列。如果值具有过程相关错误，则会出现错误指示。监视值 CPU 中的当前值。如果已在线连接并选择了“监视所有” (Monitor all) 按钮，则会显示该列。如果值具有过程相关错误，则会出现错误指示。修改值用于更改监视值的值。如果已在线连接并选择了“监视所有” (Monitor all) 按钮，则会显示该列。如果输入的值具有语法错误或过程相关错误，则会出现错误指示。选择用于传输使用“请立即一次性修改全部选定参数” (Modify all selected parameters immediately and once) 按钮选择要传输的修改值。该列与“修改值” (Modify value) 列一起显示。最小值参数的最小过程相关值。如果最小值取决于其它参数，则将其定义为：离线：由项目起始值决定。在线：由监视值决定。最大值参数的最大过程相关值。如果最大值取决于其它参数，则将其定义为：离线：由项目起始值决定。在线：由监视值决定。设定值 将参数指定为设定值。可在线初始化这些参数。数据类型 变量的数据类型。如果参数未包含在背景数据块/工艺数据块中，该显示字段留空。保持性 将值指定为保持值。保持性参数的值将保留，即使在电源关闭后也是如此。可从 HMI 访问指示运行期间 HMI 是否可以访问此参数。HMI 中可见 指示 HMI 选择列表中的参数是否默认可见。注释 参数的简要描述。打开参数视图要求工艺对象已添加到项目树中，即已创建指令的相关背景数据块/工艺数据块。步骤1. 在项目树中打开“工艺对象” (Technology objects) 文件夹。2. 在项目树中打开该工艺对象。3. 双击“组态” (Configuration) 对象。4. 选择右上角的“参数视图” (Parameter view) 选项卡。结果参数视图将打开。所显示的每个参数都会以参数表中的一行表示。可显示的参数属性（表的列）根据所使用的参数视图模式（离线或在线）而有所不同。此外，可以有选择地显示和隐藏表的各个列。参数视图默认设置默认设置为了让您高效使用参数视图，可以自定义参数显示并保存设置。可以执行并保存下列自定义项：显示和隐藏列 改变列宽 改变列的顺序 切换导航 在导航中选择参数组 选择比较值显示和隐藏列要显示或隐藏参数表中的列，请按以下步骤操作：1. 将光标放在参数表的标题上。2. 在快捷菜单中选择“显示/隐藏” (Show/Hide) 命令。将显示可选的列。3. 要显示列，请选中该列的复选框。4. 要隐藏列，请清除该列的复选框。或1. 将光标放在参数表的标题上。2. 如果要显示所有离线或在线模式的列，请在快捷菜单中选择“显示所有列” (Show all columns) 命令。一些列只能在在线模式下显示：请参见参数表 (页 50)。改变列宽要自定义列宽以便阅读所有行中的文本，请按以下步骤操作：1. 将光标放在参数表标题中要进行自定义的列的右侧，直到光标的形状变为十字。2. 然后双击此位置。或1. 打开参数表标题上的快捷菜单。2. 点击 - “优化列宽” (Optimize column width) 或 - “优化所有列的宽度” (Optimize width of all columns)。如果列宽设置得过窄，可将光标短暂悬停在相关字段上，即可出现各个字段的完整内容。改变列的顺序参数表的列可按照任意方式排列。要更改列的顺序，请按以下步骤操作：1. 单击列标题并使用拖放操作将其移动至所需位置。当松开鼠标时，对象会锚定在新位置上。切换导航要切换参数的显示格式，请执行以下步骤：1. 在“选择导航结构” (Select navigation structure) 下拉列表中选择所需的导航。 - 数据导航 - 功能导航另请参见导航。