

威万事拉篮 K10 (S) PTJ007Q系列平篮/碗篮 带接水盘

产品名称	威万事拉篮 K10 (S) PTJ007Q系列平篮/碗篮 带接水盘
公司名称	广州市威万事五金有限公司
价格	416.00/件
规格参数	产地:广州 品牌:威万事 品类:拉篮
公司地址	广东广州市南沙区榄核镇新涌工业区
联系电话	86 020 84922298 13719260708

产品详情

产品实拍图

产品工艺及包装

娴熟的氩弧焊工艺
精湛的点焊工艺

精湛的点焊工艺
全自动机械手

严谨的电镀实验室
先进的喷漆工艺

全自动电镀工艺
自动包装流水线

企业证书

关于我们

关于威万事

广州市威万事五金品牌创建于1995年，现位于广东省广州市番禺区。企业拥有面积十万余平方米的现代化厂区，产品涉及家具挂架、拉篮、功能五金三大系列3000多个品种，并已取得专利300多项，营销网络遍布全球，逐步创立了同行业的著名品牌，并为一些世界知名企业做oem生产。除在国内市场占有较大份额外，产品还远销欧美、中东、东南亚、南美等地，具有很高的市场知名度。

威万事拥有全工序生产线，从调直厂、拉丝厂，再到五金厂、电镀厂、包装厂，以及辅助部门导轨厂、模夹具厂、机加厂，这种完整的生产链条为确保质量的稳定和交期的准确打下了良好的基础。为加强管理，公司还先后通过了iso9000质量管理体系和iso14001环境管理体系的认证，并在推行“6s”现场管理的基础上，全方位推进erp电脑管理系统，有效的提升了公司的运作效率。

公司商标：

认证体系：

关于威万事的生产技术

威万事产品采用国际上最优质Inco及雀仔镍材料进行表面处理，能承受长达72小时盐雾试验不生锈，用先进的电镀表面防腐测试机检测电镀质量，确保防腐效果达标，铁质材料产品采用q195的优质线材，不锈钢产品选用优质钢材及采用新型压铸基合金（In18）等优质材料制造。

关于威万事的制作工艺

本产品采用自行设计设备实行一条龙流水线生产，产品通过拉丝、焊接、打磨、抛光、酸洗、电镀等最多达60多道工序，从购进原材料到整个工艺制作过程，通过了iqc检验，产品表面采用镀铜、镀镍、镀铬、镀锌、喷涂、电化抛光、抛光等多种处理方法，生产过程的首检、综合检验、成品包装检验、抽检等质量控制程序，严格的制作工艺打造了高品质的产品。

关于拉篮的品质鉴别

观感——产品整体外观呈对称、垂直、平稳、不摇摆、不变形、电镀后产品表面亮丽饱满，无锈点，无划痕。

手感——用手擦拭产品表面手感光滑，不扎手，无凹凸不平，无麻点针孔，产品线框对接口密实平滑不开缝，

产品焊接饱满，结实，平稳不刺手。

质感——铁电镀产品磁性强，不锈钢产品不吸磁，不锈钢产品经过电镀后会带轻微磁性属正常现象，不影响品

质的属性，亦不属材质问题。不锈钢产品拿起手感厚重实在，合金类产品拿起时有轻浮之感。

关于电镀产品的保养

建议您使用我司无氰环保电镀产品过程中，尽可能不要沾到水、盐、酱油、等调味物品，杜绝与酸、碱等化学物品接触，如不慎沾染到，应及时用柔布或酒精清理，尽量不要刮花产品，保持产品干爽、亮丽。

关于客服

我们的服务时间：周一至周五 8：30—17:30

如在此时间你的咨询没能及时回复，可能是当时咨询量过大或是系统故障，请您留下联系方式，以便我们能够及时的为您服务！

"威万事拉篮 K10 (S) PTJ007Q系列平篮/碗篮

带接水盘"的型号为K10ptj007Q，品牌是威万事，材质为铁，品类是拉篮，产地为广州