

# 焗炉SIEMENS变频器故障维修点

产品名称	焗炉SIEMENS变频器故障维修点
公司名称	常州昆耀自动化科技有限公司
价格	367.00/台
规格参数	变频器维修:30+位维修工程师 免费检测:专修别人修不好的 可开票:当天修复
公司地址	常州经济开发区潞城街道政大路1号
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

焗炉SIEMENS变频器故障维修点黑色表笔依次接触R、S、T，记录万用表的显示值；六次显示值如果基本平衡，则表明变频器二极管整流或软启电阻无问题，反之相应位置的整流模块或软启电阻损坏。现象：无显示。红色表笔接触直流母线的负极P(+)，黑色表笔依次接触U、V、W，记录万用表上的显示值；然后再把黑色表笔接触N(-)，红色表笔依次接触U、V、W，记录万用表的显示值；六次显示值如果基本平衡，则表明变频器IG逆变模块无问题，反之相应位置的IG逆变模块损坏，现象：无输出或报故障。1) 用变频器现场拖动一台功率匹配的异步电机空载运行，调节频率f，由50Hz开始下降一直到低频率；2) 在此过程用电流表检测电机空载电流，如果空载电流在频率下降过程中很稳。

焗炉SIEMENS变频器故障维修点 1、过载

过载也是变频器跳变较频繁的故障之一。我们平时看到过载现象时，首先应该分析是电机过载还是变频器本身过载。一般来说，电机具有较强的过载能力，只要变频器参数表中的电机参数设置正确，就不会出现电机过载的情况。变频器本身过载能力较差，容易出现过载报警。我们可以检测逆变器的输出电压。

2、开关电源损坏 这是许多逆变器最常见的故障，通常是由开关电源负载短路引起的。丹佛斯逆变器采用新型脉宽集成控制器UC2844来调节开关电源的输出。同时UC2844还具有电流检测、电压反馈等功能，当无显示、控制端无电压、DC12V、24V风扇不运转时，首先应考虑开关电源是否损坏。而且曝气机和潜水泵是污水处理的核心设备，需要用变频器对曝气机的鼓风机(罗茨风机)和潜水泵进行调速，变频器在鼓风机(罗茨风机)上的应用德力西变频器改造鼓风机将压缩空气通过管道送入曝气池，让空气中的氧溶解在污水中供给活性污泥中的微生物。客户调试参数时，误将F002改为通讯控制，而现场又没有通讯控制，变频器报CALL故障，客户按说明书方法排除故障，但是LOCAL键失效，后来客户将DSPL键与ENTER同时按住，参数F002出来，修改F002参数后故障排除。

3、SC故障 SC故障是安川变频器较常见的故障。IG模块损坏，是SC故障报警的原因之一。另外，驱动电路损坏也容易引起SC故障报警。在驱动电路的设计中，安川采用的是驱动光耦PC923，这是一款带有放大电路的光耦，专门用于驱动IG模块，而安川的下桥驱动电路则采用了光耦PC929，这是一款带有放大电路和检测的光耦。内部电路。另外，电机抖动，三相电流、电压不平衡，有频率显示但无电压输出，

这些现象都可能是IG模块损坏。IG模块损坏的原因有很多。首先是外部负载故障和IG模块损坏，如负载短路、堵转等。其次，驱动电路老化也可能导致驱动波形畸变，或者驱动电压波动过大而损坏IG，导致SC故障报警。

4、GF接地故障 接地故障也是经常遇到的故障。除了排除电机接地问题的原因外，最容易出现故障的部分就是霍尔传感器。由于温度、湿度等环境因素的影响，霍尔传感器的工作点容易变化。发生漂移，导致GF报警。

5、限流操作 在正常运行中，我们可能会遇到逆变器提示限流的情况。对于一般逆变器在限流报警时无法正常平稳工作的情况，必须先降低电压，直至电流降至允许范围。一旦电流低于允许值，电压就会再次上升，导致系统不稳定。丹佛斯变频器采用内部斜率控制在不超过预定电流限制值的情况下找到工作点，并控制电机在该工作点平稳运行，并向客户反馈警告信号。根据警告信息，我们将检查负载和电机是否出现问题。后送控制电源，设定时间继电器的延时要合适，否则，报故障)PGO编码器断线A，编码器至PG卡之间的连接线松动，B，制动器未能按时打开，OL过载变频器显示OL即过载，主要用于逆变器输出电流超过额定值，且持续流通超过规定的时间。其效率与调速成正比，负载的转速越低，其效率越低，(4)液力耦合器由于是柔性连接，存在着固定的转差率，即液力耦合器的转差率 3%，只能达到电机转速的97%，(5)液力耦合器属于直接起动类型，电动机的起动电流约为额定电流的4-7倍。停止和保护开发的高性能产品，内置断路器(可选)，具有功能齐全，操作简单，直接安装使用，免调试，少维护等优点，可以广泛适用于各种场合和各种设备，比如皮带机，破碎机，球磨机，搅拌机，风机，水泵等负载，产品功能:软起动。伟创变频器维修维修伟创变频器伟创变频器故障维修上电后显示过电压或欠电压一般由于输入缺相，电路老化及电路板受潮引起，找出其电压检测电路及检测点，更换损坏的器件，上电后显示电流或接地短路一般是上于电流检测电路损坏。节能效果十分组著，达到20%以上，在采用了变频器的交流拖动系统中，异步电动机的调速控制，是通过改变变频器的输出频率实现的，因此，可以通过控制变频器的输出频率，使电动机工作在较宽广的调速范围内:并可以达到运行效率的目的。所以定子电流就从大到小，直到正常。14，载波频率对变频器及电机有什么影响?载波频率对变频器输出电流有影响:(1)运行频率越高,则电压波的占空比越大,电流高次谐波成份越小,即载波频率越高,电流波形的滑性越好;(2)载波频率越高,变频器允许输出的电流越小;(3)载波频率越高,布线电容的容抗越小(因为 $X_c = 1/2 \pi f C$ ),由高频脉冲引起的漏电流越大。载波频率对电机的影响:载波频率越高,电机的振动越小,运行噪音越小,电机发热也越少。但载波频率越高,谐波电流的频率也越高,电机定子的集肤效应也越严重,电机损耗越大,输出功率越小。15，为什么变频器不能用作变频电源?变频电源的整个电路由交流一直流一交流一滤波等部分构成。筒体旋转时，物料和研磨体等在摩擦力和离心力的作用下被筒体提升到一定高度，然后在重力的作用下沿似抛物线轨迹落下来冲击和研磨筒体底部的另一部分物料，并产生一定的轴向运动促使物料研磨和混合均匀，科润变频器维修陶瓷工业球磨机属于低速重载设备。通过模具，能做出冲孔，成型，拉伸，修整，精冲，铆接及挤压件等等，广泛应用于电子，通讯，家电，交通工具等各个领域，冲床是将圆周运动转换为直线运动，由主电机出力，带动飞轮，经离合器带动齿轮，曲轴(或偏心齿轮)。引入干扰电流UV欠电压故障变频器显示UV即欠压，也就是说检测出直流母线电压故障，一般设计者在设计变频器的启动电路时，为了减少变频器的体积而选择小限流电阻R1，其阻值在10~50 $\Omega$ ，功率为10~50W，当变频器的交流侧输入电源频繁接通或者旁路接触器MC的触点接触不良,都会导致限流电阻R1烧坏而出现欠压。焗炉SIEMENS变频器故障维修点黑色表笔依次接触R、S、T，记录万用表的显示值；六次显示值如果基本平衡，则表明变频器二极管整流或软启电阻无问题，反之相应位置的整流模块或软启电阻损坏。现象：无显示。红色表笔接触直流母线的负极P(+)，黑色表笔依次接触U、V、W，记录万用表上的显示值；然后再把黑色表笔接触N(-)，红色表笔依次接触U、V、W，记录万用表的显示值；六次显示值如果基本平衡，则表明变频器IG逆变模块无问题，反之相应位置的IG逆变模块损坏，现象：无输出或报故障。1)用变频器现场拖动一台功率匹配的异步电机空载运行，调节频率f，由50Hz开始下降一直到低频率；2)在此过程用电流表检测电机空载电流，如果空载电流在频率下降过程中很稳。

kjsdgrwfkhs