

# 挤出级 HIPS 台化 HP9450 高热变形温度 线轴 包装 挤塑板 塑胶颗粒

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 挤出级 HIPS 台化 HP9450 高热变形温度 线轴 包装 挤塑板 塑胶颗粒     |
| 公司名称 | 京冀（广州）新材料有限公司                                |
| 价格   | 11.00/千克                                     |
| 规格参数 | HIPS:挤出级<br>HP9450:高热变形温度<br>台湾台化:线轴包装挤塑板塑胶粒 |
| 公司地址 | 广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）    |
| 联系电话 | 18938547875 18938547875                      |

## 产品详情

PP | Formolene 2306N | 台湾台化

特性备注:生产厂商：台湾台化

PP | Formolene 1102L | 台湾台化

特性备注:生产厂商：台湾台化

PP | Formolene 5140H | 台湾台化

特性备注:生产厂商：台湾台化

PP | Formolene 1102KR | 台湾台化

特性备注:生产厂商：台湾台化

PP | Formolene 1102K | 台湾台化

特性备注:生产厂商：台湾台化

PS | TAIRIREX GP5000 | 台湾台化

特性备注:生产厂商：台湾台化

PS | TAIRIREX GP550N | 台湾台化

特性备注:生产厂商：台湾台化

PS | TAIRIREX GP535A | 台湾台化

特性备注:生产厂商：台湾台化

PS | TAIRIREX GP5350 | 台湾台化

特性备注:生产厂商：台湾台化

PS | TAIRIREX HP9450 | 台湾台化

特性备注:生产厂商：台湾台化

TAIRIREX HP9450

HIPS

台化 (Formosa)

产品描述

特性：押出用、超高耐衝性用途：HP押板、線輪、浮球、包裝材

属性资料供应商

分享到

基本信息

原厂资料

物性表-ASTM & ISO(中英文)

产品特性 高冲击

技术参数

物理性能 值/单位 测试标准 测试条件

熔体体积流动速率(MVR)

200 ° C/5.0 kg

3 cm/10 min ISO 1133

熔体质量流动速率(MFR)

200 /5 Kg

3 g/10 min ASTM D 1238

机械性能 值/单位 测试标准 测试条件

拉伸强度

-

250 kg/cm ASTM D 638

23

-

25 Mpa ISO 527

拉伸延伸率

-

43 % ISO 527

-

43 % ASTM D 638

23

弯曲强度

-

440 kg/cm ASTM D790

23

-

43 Mpa ISO 178

弯曲模量

22000 kg/cm ASTM D790

23

弯曲模量

2160 Mpa ISO 178

拉伸模量

22000 kg/cm ASTM D638

23

拉伸模量

2160 Mpa ISO 527

冲击性能 值/单位 测试标准 测试条件

悬臂梁缺口(Izod Notched)

23 (73 )

14 Kg · cm/cm ASTM D256

23 (73 )

137 J/m ISO 180

热学性能 值/单位 测试标准 测试条件

热变形温度(HDT)

-

91 ° C ASTM D 648

Annealed

-

91 ° C ISO 75

Annealed

维卡软化温度(Vicat)

97 ° C ASTM D1525

Annealed

维卡软化温度(Vicat)

97 ° C ISO 306

Annealed

燃烧性能 值/单位 测试标准 测试条件

UL 防火等级

HB

1.5 mm UL94

NC

其他性能 值/单位 测试标准 测试条件

残留单体

700 ppm -