

# 立车、立式车床C5225

产品名称	立车、立式车床C5225
公司名称	星火机床（营口）有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:SPARK 型号:C5225 主电机功率:55（kw）
公司地址	营口市西市区东海大街西130号
联系电话	0417-4813000 13304173161

## 产品详情

品牌	SPARK	型号	C5225
主电机功率	55（kw）	工作形式	车
适用范围	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

参数名称	型号/单位	c5225
工作台直径	mm	2250
最大车削直径	mm	2500
最大工件高度	mm	1600
最大工件重量	t	10
刀杆截面高度	mm	50
右垂直刀架最大切削力	kn	35
左垂直刀架最大切削力	kn	30
总切削力	kn	63
工作台最大扭矩	kn.m	50
工作台转速范围	r/min	1~63

工作台转速级数	r/min	二档无级
刀架进给量范围	mm/min	0.25~500
刀架进给量级数		无级
垂直刀架滑枕行程	mm	1000
垂直刀架水平行程	mm	1400
滑枕截面	mm	220
垂直刀架搬度极限		± 30 °
垂直刀架快速移动速度	mm/min	1560
横梁最大行程	mm	1250
横梁升降速度	mm/min	420
主电机功率	kw	dc : 55
横梁升降电机功率	kw	11
工作台导轨形式		静压
外型尺寸	lxwxh(cm)	5360x4550 × 5450

该系列机床是一种性能优良，加工工艺广泛，生产效率高的先进设备，该系列产品可分别完成削内外圆柱面、内外圆锥面及端面、切槽、切断等。工艺广泛，适用于机械加工制造等行业。本系列产品执行国家现行最新的精度标准及我公司刚度标准。采用国内外先进配套件，满足了强力切削，工作台超重载荷，动态静态度高，动作安全可靠，使用寿命长，加工效率高等。主要适用于高速钢，硬质合金刀具及陶瓷刀具，用于黑色金属、有色金属及部分非金属零件的粗、精加工。工作台恒流静压系统采用意大利威沃同步分流马达，使液压系统工作更稳定可靠。电气控制部分采用日本三菱plc程序控制，机床动作准确可靠寿命长，减少控制元件，减少故障率。主立刀架采用日本索尼数显装置进一步提高加工精度，减少测量时间提高工作效率。

机床重量	t	32
------	---	----