

# 小型食品厂废水处理设备维护

产品名称	小型食品厂废水处理设备维护
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

### 小型食品厂废水处理设备维护

#### 工艺流程：

由于肉类加工工业水中含有一定量的大块漂浮物（血污、毛皮、碎肉、内脏杂物等污染物等），因此先用格栅予以拦截下来，以保证后续设备的正常运行。

格栅出水后自流进入隔油沉淀池，隔油沉淀池采用平流式结构，既能去除漂浮的油脂、油块，又使大部分不溶于水、密度大于水的杂质沉淀下来。隔油沉淀池内设一台行车式提耙撇油刮泥机。上撇浮油、下刮沉泥，刮泥机往复运行，往复频率根据现场调整，浮油撇入浮油池内，污泥由潜污泵送至污泥浓缩池中。

隔油沉淀池上部设有浮油及集渣池，底部设一台潜污泵排泥。

隔油沉淀池出水自流进入调节池，作用是均化水质、水量和PH调节。

调节池中的污水用泵抽吸到气浮池内，进行固液分离处理。在泵后投加混凝剂，利用管道混合器混合，废水经混凝后自流进入分离室分离。气浮可去除绝大部分SS、色度COD<sub>Cr</sub>、及部分BOD<sub>5</sub>。

气浮池出水自流进入厌氧池进行生化处理。通过厌氧反应后废水中溶解的有机物比例显著增加，值提高，COD<sub>Cr</sub>/BOD<sub>5</sub>有利于难降解有机物的去除。废水经厌氧后自流进入缺氧池处理，进一步去除难降解有机物值。缺氧COD<sub>Cr</sub>/BOD<sub>5</sub>处理后食品废水自流进入好氧池处理，经生化处理沉淀后达标排放。

食品厂废水处理设备气浮机是溶气在水中产生大量的微细气泡，使空气以高度分散的微小气泡形式附着在悬浮物颗粒上，造成密度小于水的状态，利用浮力原理使其浮在水面，从而实现固-液分离的水处理设备。气浮机分为超效浅层气浮机，涡凹气浮机，平流式气浮机。目前在给水、工业废水和城市污水处理方面都有应用。气浮机优点在于它固-液分离设备具有投资少、面极小、自动化程度高、操作方便等特点。

## 二、设备特点

一体化污水处理设备中的AO生物处理工艺采用推流式生物接触氧化池，它的处理优于完全混合式或二、三级串联完全混合式生物接触氧化池。并且它比活性污泥池体积小，对水质适应性强，食品厂废水处理设备耐冲击性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。同时在生物接触氧化池中采用了新型弹性立体填料，它具有实际比表面积大，微生物挂膜、脱膜方便，在同样有机负荷条件下，比其它填料对有机物的去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。由于在AO生物处理工艺中采用了生物接触氧化池，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，因此产泥量较少。此外，生物接触氧化池所产生污泥的含水率远远低于活性污泥池所产生污泥的含水率。

### 食品加工厂污水处理设备

#### 水质分析

食品工业的内容极其复杂，所排出的废水都含有机物，具有很强的耗氧性，且有大量悬浮物随废水排出。主要污染因子有PH、SS、COD、NH<sub>3</sub>-N。水体富营养化，目前食品废水也是重点检查的废水类型之一。

食品厂污水属于工业废水的一种，总的废水特点就是有机物含量高，悬浮物含量也非常高，不易保存，容易腐败，虽无太大的毒性，但含有致病细菌等，部分食品厂污水中还含有大量的油脂。此类废水如果不经处理直接排入河流，会导致鱼虾等水生生物绝迹，使水底沉积的有机物产生恶臭，恶化水质，对环境造成严重污染。