

# 湛江螺栓、螺母、垫圈扭矩系数检测

产品名称	湛江螺栓、螺母、垫圈扭矩系数检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

湛江螺栓、螺母、垫圈扭矩系数检测

如何检测螺栓扭矩

两种办法：紧扣法和松扣法，紧扣法用的较多。紧扣法是用扭矩扳手继续拧紧，当螺栓由静摩擦到动摩擦的一瞬间读数然后乘以紧扣比就是终拧扭矩。松扣法是划线后用扭矩扳手松开一个角度，然后拧紧到划线位置读数然后乘以紧扣比就是终拧扭矩。紧扣比可以从螺栓试验得知，也可以取0.9或1。

螺栓扭矩系数如何计算

扭距系数:  $K = T / (P \cdot d)$  式中: K—扭距系数 T—施拧扭距N · M d—螺栓的螺纹规格mm P—螺栓的轴力。  
初拧为施工扭矩的50%左右。如M20约为220。根据《钢结构工程施工质量验收规范GB50205-2001》中65页附录B的B.0.3款：1、终拧的扭矩 $T = K \cdot P \cdot d$ ，K扭矩系数，可以参考厂家的测试报告和现场复测的报告，P施工预拉力值标准值，螺栓直径。2、初拧取终拧值得0.5，扭剪型初拧 $T = 0.065P \cdot d$ 。