

了解集装箱货物熏蒸及免熏蒸木托盘

产品名称	了解集装箱货物熏蒸及免熏蒸木托盘
公司名称	深圳市红三羊供应链有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市罗湖区南湖街道东门南路1006号文锦渡口岸综合报关大楼628E
联系电话	0755-25108873 18807550903

产品详情

一、集装箱货物熏蒸/1.为什么要熏蒸 在国际贸易中，各国为保护本国的资源，对有的进口商品实行强制的检疫制度。木质包装熏蒸就是为了防止有害病菌危害进口国森林资源所采取的一种强制措施。因此，含有木质包装的出口货物，就必须在出运前对木质包装物进行除害处理，熏蒸是除害处理中的一种方式。2.要求熏蒸(消毒)的木质包装的种类 一般指用于包装、铺垫、支撑、加固货物的材料。如木箱、木板条箱、木托盘、垫仓木料、木桶、木垫方、枕木、木衬板、木轴、木楔等。原木都要熏蒸，打IPPC标识。3.熏蒸方式有哪些？熏蒸方式有使用药物和热处理两种方式。药物处理的一般采用：溴甲烷、环氧乙烷。4.要求强制熏蒸的国家？根据我国国家质量监督检验检疫总局2005年第4号公告通知，从2005年3月1日输往欧盟、加拿大、美国、澳大利亚等国家的带木质包装的货物，其木质包装要加盖IPPC的专用标识。请相关业务人员及时通知发货人在货物出运前办理。备注：欧盟25个成员国是：比利时、丹麦、英国、德国、法国、爱尔兰、意大利、卢森堡、荷兰、希腊、葡萄牙、西班牙、奥地利、芬兰、匈牙利、马耳他、波兰、瑞典、爱沙尼亚、拉脱维亚、立陶宛、斯洛文尼亚、捷克、斯洛伐克、塞浦路斯。(东南亚，中东印巴线，非洲都没有要求要木质熏蒸。去欧美，澳洲的一定要的。另温馨提醒：去这三个地方的木质包装一定要经加工后的木质，一定不能带有树皮之类的。木制包装出口至加拿大、美国、澳大利亚等国或客户要求做熏蒸的货物，均需强制要求做熏蒸。其中对美、加必须出具官方熏蒸证书(即商检出具的正规证书)。二、熏蒸/消毒证书示例/三、免熏蒸木托盘/ 免熏蒸木托盘最早起源于70年代的欧洲，在欧美等发达国家环保意识比较超前，比如现在已经很流行使用的模压托盘，无须检验，免熏蒸，无虫害，可直接出口。1、处理方法1.免熏蒸托盘的原材料为复合板或胶合板，原材料是用各类木制余料通过高温高压消毒形成。2.现在主要有两种处理方法：热处理和用溴甲烷熏蒸。对于热处理，木质包装处理时，其木材中心温度应达到56OC，并且至少保持30分钟，对于熏蒸，木质包装必须在密闭地方，于规定的溴甲烷剂量下熏蒸至少16小时，然后置于通风处，使其熏蒸剂的浓度降到安全浓度以下。在上面任何一种处理后，在木质包装每件商品的可视位置上，zuihao是在每件商品的正反两面，标上一个清晰和yongjiu的标记，此标记需要受到国际植物保护公约的认可，以证明木质包装进行了规定的处理。一个标记必须包括IPPC专用标志，ISO标准的国家代码，由该国植物保护机构颁发给木质包装生产商的唯一性的数字，和代表处理方法的字母缩写。免熏蒸托盘产品一般符合shijieguo的入境和环保要求，无需任何手续便可以直接在进口国通关。 免熏蒸托盘(消毒)方式，有使用药物和热处理两种方式，使用药物为：溴甲烷、环氧乙烷2、分类 免熏蒸木托盘和免熏蒸复合托盘。 零甲醛的托盘:木托盘 免熏蒸的托盘：胶合板托盘、刨花模压托盘

。3、优点对比与木托盘相比，免熏蒸托盘具有的特点概括如下：1、出口免熏蒸、免消毒、免签证，出入境方便快捷；2、产品较木托盘外型美观、同时具有高抗压、高承重性能；3、可有效避免传统木托盘的木结、虫蛀、色差、湿度高等缺点；4、防水性能好，生产工艺简单，成本较低；5、可替代木托盘，使用适应性强。

一、集装箱货物熏蒸/1.为什么要熏蒸 在国际贸易中，各国为保护本国的资源，对有的进口商品实行强制的检疫制度。木质包装熏蒸就是为了防止有害病菌危害进口国森林资源所采取的一种强制措施。因此，含有木质包装的出口货物，就必须在出运前对木质包装物进行除害处理，熏蒸是除害处理中的一种方式。2.要求熏蒸(消毒)的木质包装的种类 一般指用于包装、铺垫、支撑、加固货物的材料。如木箱、木板条箱、木托盘、垫仓木料、木桶、木垫方、枕木、木衬板、木轴、木楔等。原木都要熏蒸，打IPPC标识。3.熏蒸方式有哪些？ 熏蒸方式有使用药物和热处理两种方式。药物处理的一般采用：溴甲烷、环氧乙烷。4.要求强制熏蒸的国家？ 根据我国国家质量监督检验检疫总局2005年第4号公告通知，从2005年3月1日输往欧盟、加拿大、美国、澳大利亚等国家的带木质包装的货物，其木质包装要加盖IPPC的专用标识。请相关业务人员及时通知发货人在货物出运前办理。 备注：欧盟25个成员国是：比利时、丹麦、英国、德国、法国、爱尔兰、意大利、卢森堡、荷兰、希腊、葡萄牙、西班牙、奥地利、芬兰、匈牙利、马耳他、波兰、瑞典、爱沙尼亚、拉脱维亚、立陶宛、斯洛文尼亚、捷克、斯洛伐克、塞浦路斯。(东南亚，中东印巴线，非洲都没有要求要木质熏蒸。去欧美，澳洲的一定要的。另温馨提醒：去这三个地方的木质包装一定要经加工后的木质，一定不能带有树皮之类的。木制包装出口至加拿大、美国、澳大利亚等国或客户要求做熏蒸的货物，均需强制要求做熏蒸。其中对美、加必须出具官方熏蒸证书(即商检出具的正规证书)。

二、熏蒸/消毒证书示例/ 三、免熏蒸木托盘/ 免熏蒸木托盘最早起源于70年代的欧洲，在欧美等发达国家环保意识比较超前，比如现在已经很流行使用的模压托盘，无须检验，免熏蒸，无虫害，可直接出口。1、处理方法1.免熏蒸托盘的原材料为复合板或胶合板，原材料是用各类木制余料通过高温高压消毒形成。2.现在主要有两种处理方法：热处理和用溴甲烷熏蒸。对于热处理，木质包装处理时，其木材中心温度应达到56OC，并且至少保持30分钟，对于熏蒸，木质包装必须在密闭地方，于规定的溴甲烷剂量下熏蒸至少16小时，然后置于通风处，使其熏蒸剂的浓度降到安全浓度以下。在上面任何一种处理后，在木质包装每件商品的可视位置上，zuihao是在每件商品的正反两面，标上一个清晰和yongjiu的标记，此标记需要受到国际植物保护公约的认可，以证明木质包装进行了规定的处理。一个标记必须包括IPPC专用标志，ISO标准的国家代码，由该国植物保护机构颁发给木质包装生产商的唯一性的数字，和代表处理方法的字母缩写。免熏蒸托盘产品一般符合shiji egeguo的入境和环保要求，无需任何手续便可以直接在进口国通关。

免熏蒸托盘(消毒)方式，有使用药物和热处理两种方式，使用药物为：溴甲烷、环氧乙烷2、分类 免熏蒸木托盘和免熏蒸复合托盘。 零甲醛的托盘:木托盘 免熏蒸的托盘：胶合板托盘、刨花模压托盘。3、优点对比与木托盘相比，免熏蒸托盘具有的特点概括如下：1、出口免熏蒸、免消毒、免签证，出入境方便快捷；2、产品较木托盘外型美观、同时具有高抗压、高承重性能；3、可有效避免传统木托盘的木结、虫蛀、色差、湿度高等缺点；4、防水性能好，生产工艺简单，成本较低；5、可替代木托盘，使用适应性强。