

# 西门子模块天津供应商

产品名称	西门子模块天津供应商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:S7-200 S7-300 S7-400 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	13564949816 13564949816

## 产品详情

西门子模块天津供应商

西门子模块天津供应商

PAC7i是美国ge fanuc公司在2003年推出的新一代具有高性能的可编程自动化控制器。其控制技术是建立在标准的嵌入式体系结构上,采用通用的操作系统,高集成化设计,将过程控制、运动控制和离散控制等部分的硬件和软件工具统一在一个控制器中,并在一个平台中实现所有不同硬件的软件编程、配置和诊断。pac7i先进的特性和扩展技术,能够兼容ge fanuc现有的90-70控制系统。而西门子6se70系列变频器由于具有完善的通讯功能(profibus,simolink,...),高精度的工艺控制功能(卷曲,张力,同步,定位,...),完善的保护功能(过压,欠压,过流,...),及简易便捷的参数设定和监控功能等优点,使两者在传动控制系统中的组合,成为现代控制系统的理想系统集成方案。本文介绍的是用于转炉氧枪、倾动中的西门子6se70变频器接入pac7i为主站的profibus-dp网络中,通过profibus-dp,主站可以监视变频器的运行状态,也可设置和改变其内部参数。

### 2 实现通讯的软硬件要求

#### 2.1 硬件要求

- (1) 研华610工控机一台,inter pentium iii,864mhz,256m内存;
- (2) ge pac7i PLC,配有sst-pfb3-vme-2卡;
- (3) 带有cbp2板和cucv板的变频器。

#### 2.2 软件要求

- (1) win98操作系统;

(2) cimplcity machine edition v5.00 sp3;

(3) sst profibus configuratoin v1.9.9;

(4) wabfview v1.41。

### 3 通讯配置的基本步骤

#### 3.1 传动参数设置与基本配置

(1) 传动参数设置(以一台配置为例)

p053=3

参数使能(cbx板+pmu操作控制面板)

p918=1 从站地址

p554.1=k3001 控制字1

p443.1=k3002 主给定字

p734.1=k0032 状态字1

p734.2=kk0148 速度/频率实际值

(2) plc配置

板卡配置界面

基本配置界面

plc硬件配置界面

将 sst-pfb3-vme-2卡地址开关按说明设置好(本例为3号槽,s1为off,其余为on),将板卡中的压缩程序恢复到me中(在‘管理’栏右键“restore”),短地址根据开关而定,标准地址由编程而定,例如:程序中pfb\_add=14h,表示标准地址为“14000h”,设定时二者要一致。

在程序开始定义机架号槽号标准地址,和单双通道标志。

将配置好的程序通过串口方式或以太网方式下装到pac7i中。

plc运行开关在stop状态。

(3) 应用sst profibus configuratoin进行plc的硬件配置

plc硬件配置界面。配置文件传送界面。

配置文件传送界面

配置完后保存,在“edit”中选“export binary”,存成二进制文件;退出

运行

wabfview.exe软件,打开上述二进制文件,在“file”菜单中选“writebinconfig”,文件名必须是“binconfig”,不能变

#### (4) 配置文件下装到plc

启动windows超级终端,端口为“com”口,参数设为默认值,“115200,8位,无校验,1个停止位,无控制”

plc运行开关由stop转为run,板卡sys灯琥珀色时敲回车后即可连接,键入命令“ry”,从“传送”菜单中“选发送文件”(ymodel协议),将配置文件传送到板卡中,之后键入“set autorun=pf3.ss3”,结束。

背景时间大部分实例均是以标准型CPU1511-1PN为基础进行讲解的。为配置CPU1511-1PN的S7-1500 PLC、ET200MP及触摸屏共同组成的自动化工程组态。图2-9模拟量输入滤波器继电器控制系统的体积大、连线多,而PLC控制系统的结构紧凑、体积小、连线少。

在编程软件中切换编程语言局部存储器是星形-三角形减压启动线路。星形-三角形减压启动的过程:合上主电路的电源开关QS,启动时按下SB1按钮,接触器KM1和KM3的线圈得电,定子的三相绕组交汇于一点,也就是KM3接触器的主触点处,以星形连接,电动机减压启动。