

高精度不锈钢焊管机 三浦/不锈钢焊管机

产品名称	高精度不锈钢焊管机 三浦/不锈钢焊管机
公司名称	中山市三浦金属制品有限公司
价格	160000.00/套
规格参数	型号:sp- (12-60) 品牌:三浦/不锈钢焊管机 作用原理:氩弧焊管
公司地址	中山市东升镇利生社区观栏“厚丰围”
联系电话	18925302669 15931831398

产品详情

高精度制管机系列

不锈钢焊管机采用连续成型和在线退火工艺，机座采用一体式结构，独有的封闭式焊接箱，面板采用进口触摸屏编程控制，操作方便。

焊管外径规格： 4mm- 100mm

焊管厚度规格：0.18mm-5.0mm

焊接速度： 12米/分钟 -1米/分钟

公司已为客户开发出行业领先的焊管产品：

超长盘管（1000米以上），部分产品出口欧美。

超厚小口径焊管（有 6*1mm、 10*1.5mm、 12*2mm等），用于汽车高压油喷油管，及刹车油管。

超薄盘管（ 4*0.18mm- 16*0.2mm ），用于天线，医疗器械等。

超精密焊管（焊管后不经其它加工，椭圆度 $\pm 0.03\text{mm}$ - $\pm 0.05\text{mm}$ ），源于公司设备中的每一个精密零部件。

超稳定性，每天连续24小时生产，都能确保产品质量。

我们提供完整系列的机种，以满足您的要求。

制管机技术参数technical parameters of making-tube machine：

型号 mode	水平轴直径 horizontal shaft diameter (mm)	立轴直径 vertical shaft diameter (mm)	焊管范围 range (mm)	壁厚 thickness (mm)	电机功率 motor power (kw)	磨头组 wheel head	矫直架 straightener
sp-12	∅ 32	∅ 20	∅ 4- ∅ 10	0.18~0.4	4	—	—
sp-16	∅ 32	∅ 20	∅ 5- ∅ 16	0.3~0.8	4	1 × 2.2kw 2 × 3kw	2付 2付
sp-25	∅ 40	∅ 25	∅ 6- ∅ 40	0.3~2.0	5.5~7.5	1 × 3kw 2 × 3kw 3 × 3kw	2付 2付 2付
sp-50	∅ 50	∅ 35	∅ 10- ∅ 51	0.8~3.0	11~20	3 × 3kw	1付
sp-100	∅ 60	∅ 40	∅ 50- ∅ 100	0.8~4.0	20~30	3 × 3kw	2付

有意者请联系!

李生: 18948895908 (7 × 24小时待机) qq : 779076958

汤生 : 18606241233 (7 × 24小时待机) qq : 435990769

e-mail : 435990769@qq.com

"高精度不锈钢焊管机"的额定输入容量为50KW，作用原理是氩弧焊管，焊接原理为对焊，作用对象是金属，产品别名为精密氩弧焊管机组整套设备，型号是SP-（12-60），电流为直流，品牌是三浦/不锈钢焊管机，用途为焊管，工作形式是管焊