

鹿牌锆刚玉砂带 砂带 打磨锆刚玉砂带

产品名称	鹿牌锆刚玉砂带 砂带 打磨锆刚玉砂带
公司名称	天津艾璐卡国际贸易有限公司
价格	18.00/条
规格参数	加工定制:是 型号:50*2100 规格:50mm*2100mm
公司地址	南开区红旗南路与简阳路交口西北侧御湖花园5-1-3002
联系电话	暂无

产品详情

品牌要求	砂带参考品牌：日本野牛、韩国鹿牌、太阳等等
目数要求	一般砂带粒度：目数40#--400#，
型号	韩国鹿牌pz533锆刚玉；日本野牛x1281锆刚玉，ncax81\\x871\\x870棕刚玉；太阳tx33等
尺寸	砂带尺寸50mm*2100mm；可根据客户要求定做不同尺寸砂带
质量要求	不淋雨、潮湿、发霉、变质

锆刚玉砂带: 很好的自锐性保持其优良的切削性能。适合于重负荷大余量的切削。在整个磨削过程中，不断有新的切刃产生，保持磨粒的锋利度，增加被磨工件的光洁度。尤其是第三涂层的锆刚玉砂带，具有自润滑作用，降低了磨削区的温度，形成冷态磨削，烧伤工件（发兰）的可能性大为降低。尤其适合不锈钢和高温回火钢的磨削。锆刚玉产品的使用寿命长，效能费用比好。陶瓷刚玉砂带: 陶瓷磨料的优点：磨料的不断自锐保持高的切除率和良好的表面光洁度，能够承受很高的负荷和中高压，有效性和经济性明显。疏植砂陶瓷磨料砂带在如下零件的打磨中证明了自身的价值：灰铸铁辊、淬火钢件和冷拔钢的手工工具、软钢管、铬钒钢钳子、铸钢、焊口。体现出高切除率、长寿命、热稳定性。第三涂层陶瓷磨料砂带为以下产品的打磨提供了经济可靠的手段：高合金钢精密铸件、回火钢、耐腐蚀钢箱体焊缝、镍钛合金涡轮叶片、不锈钢人体植入物、锰铜的轮船螺旋桨等难以加工的工件。高切除率、长寿命，冷磨削，自润滑，不发蓝。煅烧刚玉砂带:特殊煅烧后处理技术,静电植砂,锋利耐磨,切削力强比一般棕刚玉强,比一般刚玉砂带使用寿命长数倍,打磨效果好.

"供应鹿牌锆刚玉砂带 砂带 打磨锆刚玉砂带"的加工定制为是，型号是50*2100，规格为50mm*2100mm，材质是锆刚玉，粒度为40目，周长是2100（mm），宽度为50（mm），最大线速度是2900（m/s），适用范围为不锈钢铸造件；铸钢件等研磨，品牌是韩国鹿牌