

5.6级抗拉强度测试判定佛山螺栓检测实验室

产品名称	5.6级抗拉强度测试判定佛山螺栓检测实验室
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司环境检测部
价格	100.00/件
规格参数	螺栓检测:5.6级螺栓性能检测 螺栓鉴定:5.6级螺栓检验判定 螺丝测试:5.6级抗拉强度测试
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南路85号广佛智城4号楼第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

产品详情

????????????????????????????????8.8????????????????????????

????????????????????

??????????3.6?4.6?4.8?5.6?6.8?8.8?9.8?10.9?12.9?10????????????????????4.8??8.8??10.9??12.9??

??

??A.B??????????A????????????????????1/100????????????

“.B”??B??

AX100=????????????

AX100X?B/10?=????????????

?????????,6.8????????????????

1. ???????????6X100=600 Mpa=600 N/ mm2????????????????600 N

2. ???8??8??????????????0.8?

3. ???????????=600x0.8=480Mpa= 480 N/ mm2????????????????480 N

??

