

宜兴乳化液废水处理设备一体化污水处理设备厂家选这家

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 宜兴乳化液废水处理设备一体化污水处理设备厂家选这家 |
| 公司名称 | 常州天环净化设备有限公司 |
| 价格 | 58000.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国 |
| 公司地址 | 常州市新北区薛集镇吕墅东路2号 |
| 联系电话 | 13961410015 |

产品详情

从废水处理工艺具体流程来看，畜禽养殖废水首先通过管道进入水力筛，水力筛具有将粪渣和废水分离功能，分离出的粪渣会作为有机肥料，再次被投入到使用中;分离出的废水则会流入到初沉池中，搅拌的同时加入阳离子PAM，目的在于使废水絮凝饱和;随后废水将进入叠螺机，去除废水中的悬浮物，实现对禽养殖废水的科学处理。

废水经过叠螺机后会产生一部分泥渣，这些泥渣同样作为有机肥料。随后废水进入调节池，对废水的水质和水量进行调节;经过调节后的废水随着提升泵进入到生物接触氧化池中，生物接触氧化池具有着特殊的性质，不易堵塞废水和排放物，而且操作流程简单，安装十分快捷，活性污泥附着在生物接触氧化池中的填充物上，形成相应的生物膜，经过一段时间后，由于缺少足够的氧气，生物膜就会自然脱落。另外，生物接触氧化池产生的剩余泥沙数量较少，可以有效避免污泥膨胀现象发生，同时还能够降解沸水中大部分的有机物，为微生物的生存提供根本的保障。

沉淀池接收到由生物接触氧化池而流至的废水，它会将污泥回流至前者，而废水则会送至到生态塘。由于生态塘具有水葫芦、狐尾藻等植物，能够起到有效调节C/N的作用，一方面可以妥善保障系统本身运行，另一方面也可以为后续的废水处理工作提供便利。其次，考虑到畜禽养殖场的不同地域特点，可能会受到季节、温度等相关因素的影响，为了确保生态塘污水处理满足排放标准要求，在实际工作中需要借助于SBR反应器进行下一阶段处理，而分析SBR的工艺特点可以明显发现，它不仅便于实际操作和管理，而且也具有一定的成本优势，更重要的是可以取得理想的工艺效果。后，废水在借助于SBR反应器的处理后，会随即进至氧化塘，而在进入至这程环节后，氧化塘会进行相应的脱氧除磷处理，后在确保废水满足达标排放要求后，再进行相应排放。

3、主要构筑物及设计参数

3.1 水力筛

水力筛的作用在于将畜禽养殖废水里的悬浮物(例如畜禽饲料、粪渣等)进行有效分离。在具体实践操作

中，需配置2台HY-WG25型号的水力筛，同时其实际处理水平要应达到25m³/h;另外，水力筛的进水环节是通过其所自带的泵提升来加以实现，同时事先要在端水槽(深度0.5m)配置小型搅拌机，进而确保能够让所有悬浮物都能够进到水力筛。

3.2 初沉池

初沉池方面，初沉池所采用的是钢混结构，尺寸为6.0m × 4.0m × 4.5m，高度为0.3m，一共分为2格，并且其内部是相互连通的。在其具体相关配备方面，还包括了1套阳离子PAM药剂添加设备、2台低速搅拌机和1台无堵塞污水提升泵(另配置1台作为备用)。

3.3 叠螺机

在叠螺机方面没有需要特殊强调的内容，只需要配置TNW353型号的叠螺机2台，并且能够满足30m³/h的处理能力。

3.4 调节池

调节池所采用的是钢混结构，尺寸为6.0m × 4.0m × 4.5m，高度为0.3m，容积为100m³，同时还要设有1台无堵塞污水提升泵，另外有1台作为备用。

3.5 生物接触氧化池

该环节所采用的是钢混结构，尺寸为15.0m × 5.0m × 4.5m，高度为0.5m，容积为300m³，具体划分成2格，通过采取串联的方式加以实际运行。在具体实践中还会设有HDSR-125型号的2台罗茨鼓风机(Q_s=7.25m³/min)，将微孔曝气器置于池底并相应实行该方式;其他方面还需注意的包括组合填料架的设置，并且要将溢流堰设置于排水端。

3.6 兰美拉沉淀池

该构筑物所选用的是钢混结构，其尺寸需要控制在4.0m × 4.0m × 4.3m，且超高0.3m，容积为60m³，同时相应也要设置溢流堰。在经过污泥泵之后，生物接触氧化池会接收到沉淀池的污泥回流，而初沉池所接收到的则是老化剩余污泥。

3.7 生态塘

首先，基本的参数信息应包括构筑物面积、深度，分别约为600m²与0.8m。其次，在实际的建设方式上，所选取的是廊道式分区建设方式，共设有两个分区，其具体水生植物依次是水葫芦与狐尾藻。再次，通过充分有效地利用好湿地植物，可以将其用作为畜禽饲料;另外对于湿地本身而言，要在其周围(完善好砖结构墙体)与底部落实好硬化、防渗等相关工作。后，在实际的工作中，可能会遇到水泵堵塞的问题，而造成这一问题的原因主要是由于受到生态塘沉渣的影响。对此，可以将尺寸为1.0m × 1.0m × 1.5m的小水池(一面敞口)设置于出水处，同时做好相应的过滤出水工作，可借助于1.0m × 0.8m的200目网筛来加以实现。生态塘HRT=4d。

3.8 SBR反应器

在该项环节的结构方面，所选用的为钢筋混凝土，尺寸为5.0m × 10.0m × 4.5m，高度为0.5m，要将微孔曝气器置于池底并相应实行该方式;而在涉及到鼓风机的方面，该环节是同生物接触氧化池相共用;同时为了能够避免活性污泥出现流失的情况，在实际排水上会借助伸缩式浮动，此外还要将池底与排水口低处的距离控制在1.5m左右。

3.9 氧化塘

该环节主要应注意两个方面的内容：一是实际面积，二是蓄水能力;可将这两者分别控制在大约1200m²与1500m²。

4、工程调试及运行效果

4.1 工程调试

对于整个工程而言，工程调试环节具有重要的意义，在后期的工艺管理阶段，只有叠螺机能够发挥去除悬浮物的实际的作用，才能保证工程的顺利展开。因此在初沉池内部会安装低速搅拌机，搅拌机运行的同时添加浓度为1.5%左右的阳离子PAM，直到将废水搅拌成絮状体时，再排入到叠螺机中，叠螺机对悬浮物进行浓缩脱除，从而保证后续工作的顺利进行。

4.2 生物接触氧化-生态塘启动

首先，湿地植物是借助于氧化塘水进行相应培养的，而需要事先构建的生态塘作为调节废水C/N的核心重点，其植物量在能够得到相应确保的情况下，再启动生物接触氧化池与SBR反应器。其次，为了妥善保障“好氧活性污泥”环节，实际所借助的手段是污泥接种法，并且通过污水厂提供其污泥来源。另外，生物接触氧化池与SBR反应器分别的接种量为15t与10t。后，启动生物接触氧化池。具体来说包括：借助氧化塘水抽入池体至水深3.3m，而后进50m³调节池废水，持续曝气22h，停止静置2h，启动调节池提升泵进调节池原水60m³，排水60m³进生态塘，再曝气。以24h为运行周期，每至下一周期便增10m³调节池进水，直至进水100m³。实行5d后，变更运行模式，变更后为：进2h，曝气4h，停止曝气1h，运行22h后停止曝气，静置2h。

含油污泥主要来自于原油开采、油田集输过程、炼制及含油污水处理过程。我国每年都会新产生数量巨大的含油污泥，且这一数量还呈现上升趋势。常见的含油污泥含油率范围一般在10%—50%，含有多种污染物质，对含油污泥不进行有效处理会造成资源浪费，且严重污染环境，甚至危害人体健康，是石化工业的主要污染物之一。

1、含油污泥危害

含油污泥的主要危害：

- (1)含油污泥中的油气挥发，使油田集输站地区内空气质量存在总烃浓度超标的风险;
- (2)大量堆放的含油污泥对土壤、地表水和地下水构成重大威胁;
- (3)罐底含油污泥中的原油会造成土地中石油类超标，土壤板结，使区域内的植被遭到破坏;
- (4)罐底含油污泥堆积在集输站周围，占用大量土地，如不有效处置，将会浪费土地资源。

2、含油污泥处理难点

(1)高含水率。

含油污泥具有非常大的含水率变化范围，高能达到80%以上。高含水率使得罐底含油污泥具有较差的力学性能和工程性能。在处理高含水含油污泥时，一般需要先降低含水率。这一过程无疑会导致成本变高、效率降低。如何高效的处理高含水率含油污泥，一直是研究热点。

(2)低含固量。

含油污泥中的固相含量一般在5%~30%左右，低含固量会严重影响其工程特性。含油污泥中的固相为黏

土和少量矿物，整体呈胶状体具有较大的粘性和比表面积，，在胶体表面上聚集了大量的负电荷，使其整体呈现一种带负电荷的状态，对原油具有较大的吸引力，所以含油污泥胶质表面上常常会有一个吸附油层。吸附油能动性较小，难以脱去。

(3)高含油量。

含油污泥中大量存在的油分属于石油烃类，石油烃(TPH)含量范围可以从质量的5%到86.2%，但更常见的是在质量范围内15%~50%。此外，含油污泥中会形成油包水，水包油的状态，使其包裹的固相难以沉降，化学破乳困难，导致难以处理。

(4)含有污染物质。

石油的开采过程中会使得含油污泥中含有污染物质。一般而言，含油污泥中为常见的污染物质除了石油烃类物质和重金属外，还有在开采过程中投加的化学试剂等。污染物会对周围环境造成很大的破坏，严重限制了含油污泥的再利用，处理不达标，就不能进行利用。

3. 含油污泥的处理与综合利用途径

近年来，含油污泥处理新技术的不断涌现，含油污泥的处理方法已经呈现多样化的发展趋势，有焚烧处理技术、热解处理技术、生物处理技术、固化处理技术、溶剂萃取法、化学热洗法和超声处理等方法。