

金属管端扩口工艺测试 理化性能检测

产品名称	金属管端扩口工艺测试 理化性能检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

扩口试验，是检验金属管端扩口工艺的变形性能一种方法。在进行扩口试验时，将具有一定锥度（如1：10，1：15等）的顶芯压入金属管试样一端，使其均匀地扩张到有关技术条件规定的扩口率（%），然后检查扩口处是否有裂纹等缺陷，以判定合格与否。

样品要求

试样长度取决于顶芯的角度，当顶芯角度等于或小于 30° 时，试样长度L应近似为 $2D$ ；当顶芯角度大于 30° 时，试样长度L应近似为 $1.5D$ 。如果在扩口试验后剩余的圆柱部分长度不小于 $0.5D$ 时，可以使用较短的试样。

2.试样的两端面应垂直于管子轴线。试验端的棱边允许用锉或其他方法将其倒圆或倒角。

3.试验焊接管时，可以去除管内的焊缝余高。

GB/T 242-2007

1.试验一般应在 $10 \sim 35$ 的室温范围内进行。对要求在控制条件下进行的试验，试验温度应为 23 ± 5 。

2.平稳地对圆锥形顶芯施加力使其压入试样的轴线一致。

3.允许润滑顶芯，在试验期间顶芯不应相对于试样转动。