

镜面抛光 深圳抛光 拓龙科技

产品名称	镜面抛光 深圳抛光 拓龙科技
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

产品详情

酸洗清洁酸洗清洁是一种古老的车间处理方法，镜面抛光，用于除去钢铁的锻痕。目前仍有几个步骤在被使用，通常为一个双重体系包括酸腐蚀及酸钝化。酸清洁的一个缺点是它将钢铁表面清洁了但没有一个粗糙度，深圳抛光，而粗糙度则有助于提高重防腐油漆的附着力。

火焰清洁当今，火焰清洁过程已经很少被使用。与其它低标准表面处理方法如手工工具清洁或低等级喷砂处理一样，它们不能除去那些深深附（SSPC SP8）着的锻痕及锈迹，因而不适合用于重防腐油漆。火焰清洁的主要优点在于它能除去一些化学污染及保持表面温暖干燥，冲压件抛光，这有助于底漆的干燥并增强附着力。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

关于表面处理等级

1994年10月，NACE和SSPC发布了用于磨料清理的联合表面处理标准（这些标准大约相当于由初的瑞典标准发展而来的ISO标准ISO8501-ISO-

公布于1988年：

NACE NO.1/SSPC-SP5 “金属出白级喷砂” 相当于—Sa3 “喷砂至可见清洁金属”

NACE NO.2/SSPC-SP10 “金属近于出白级喷砂” 相当于—Sa2 1/2 “非常的喷砂清理”

NACE NO.3/SSPC-SP6 “工业级喷砂” 相当于—Sa2 “的喷砂清理”

NACE NO.4/SSPC-SP7 “刷除锈级喷砂” 相当于—Sa1 “轻喷砂清理”

SSPC-SP1 “溶剂清理” SSPC-SP2 “手动工具清理” SSPC-SP11 “动力工具清理至裸钢”

SSPC-SP8 “酸洗” SSPC-SP3 “动力工具清理” SSPC-SP11R “动力工具清理维修保养”

光饰作用对于某些特殊用途工件，喷砂可随意实现不同的反光或亚光。如不锈钢工件、塑胶的打磨，玉器的磨光，打磨抛光，木制家具表面亚光化，磨砂玻璃表面的花纹图案，以及布料表面的毛化加工等。

先喷砂，去除不锈钢表面可能存在的油污什么的，然后再进行钝化处理，形成钝化膜，就像碳钢先喷砂除锈，然后再进行涂刷防腐油漆一样，顺序不能颠倒

镜面抛光-深圳抛光-拓龙科技(查看)由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司是一家从事“不锈钢加工,表面处理,不锈钢原材料,异形抛光加工,不锈钢非标”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“拓龙”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使无锡拓龙科技在冶炼加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！