

善诚不锈钢定制加工 激光切割加工 福州激光切割

产品名称	善诚不锈钢定制加工 激光切割加工 福州激光切割
公司名称	福建善诚金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州仓山区白湖亭则徐大道与南二环交叉口临江楼118号
联系电话	13395089283 13395089283

产品详情

由于激光光斑小、能量密度高、切割速度快，因此激光切割能够获得较好的切割质量。激光切割切口细窄，切缝两边平行并且与表面垂直，切割零件的尺寸精度可达 $\pm 0.05\text{mm}$ 。切割表面光洁美观，表面粗糙度只有几十微米，甚至激光切割可以作为后一道工序，无需机械加工，零部件可直接使用。材料经过激光切割后，热影响区宽度很小，切缝附近材料的性能也几乎不受影响，并且工件变形小，金属激光切割加工，切割精度高，福州激光切割，切缝的几何形状好，切缝横截面形状呈现较为规则的长方形。激光切割、氧乙炔切割和等离子切割方法的比较见表1，切割材料为6.2mm厚的低碳钢板。

。

激光切割技术具有以下优点：

- 1.不受工件形状的影响：激光加工具有良好的灵活性，可加工任何图形，激光切割加工，切割管道等异形材料。
- 2.可切割非金属，激光切割厂家，如塑料、木材、聚氯乙烯、皮革、纺织品和有机玻璃。
- 3.节省模具投资:激光加工不需要模具，不需要模具消耗，不需要修理模具，节省了更换模具的时间，从而节省了加工成本，降低了生产成本，特别适合大型产品的加工。

激光切割加工中的光路要怎样进行调整？

- 1.将激光头移到左上角，然后击中激光点，观察其是否与右上角击中的点处于同一位置。如果不是，调整二次反射器的M1.M2.M3螺钉，使其击中点与右上角的点处于同一位置。

2.检查激光，可以调整一镜位置，检查激光是否打在反射镜上。

3.检查激光切割加工是否能打在二、三反射镜片上，如果不能，则上一级反射镜片后的M1.M2.M3螺钉进行调整。

善诚不锈钢定制加工(图)-激光切割加工-福州激光切割由福建善诚金属制品有限公司提供。福建善诚金属制品有限公司是从事“不锈钢制品,不锈钢板材,不锈钢装饰,不锈钢加工,激光切割”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王小姐。