

大庆市广告牌钢结构质量安全评估检测单位办理中心/黑龙江广告牌安全检测

产品名称	大庆市广告牌钢结构质量安全评估检测单位办理中心/黑龙江广告牌安全检测
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	3000.00/个
规格参数	品牌:深圳住建工程检测 服务项目:广告牌检测鉴定 检测到出报告时间:10-15个工作日内出具
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

产品详情

广告牌钢结构质量安全评估检测办理

户外广告规划创新模式研究

(一) 重视户外广告规划策略及调研 首先通过对户外广告、户外广告规划与设计、城市形象及城市区域文化等领域的分析解读,通过实地调查,运用拍摄图像、观察、统计等多种方式和手段,对城市户外广告现状进行了综合研究。在现状基础上,通过比对国内外城市同类型地区的相关案例,在城市总体形象及规划框架下,形成了适合本区域的户外广告的规划设计策略。依据城市户外广告管理规范及相关条例要求,再结合城市不同区域的形象特点及需求,融入城市形象美学及户外广告设计创意等方面内容,较终形成一套创新的户外广告规划设计方案。(二) 采用“规划+规范+设计”模式 1、“规划”——包括分类分区控制规划、主要道路详细规划 (1) 分类分区控制规划 在DIS形象分区及定位的基础上,针对各类户外广告进行控制政策分区并分别制定设置指引。根据城市发展目标,把握该区域户外广告的发展态势,提出户外广告的形象分区及设置指引。对主要道路进行分析,选取适宜设置户外广告的点位,并提出整改方案和规划措施。根据上位规划及相关设置规范要求,对户外广告发展现状进行调研及评价,确定户外广告设置原则。 2、“规范”——户外广告设置标准 将户外广告分成四类,并分类别给出具体设置要求。根据上位规划及相关设置规范要求,对户外广告发展现状进行调研及评价,确定户外广告设置原则。分析规划区现状户外招牌分布设置特点、存在的主要问题、发展所面临的挑战与机遇等,分区提出设置指引。 3、“设计”——创新户外广告视觉设计 为适应尘世不同区域的发展需要,本规划针对局部特殊路段的户外广告进行突破规范限制的创新设计。包括:广告形式、材料、光源等方面的创新,以及面积、高度、和位置等方面的规范性突破。打破以往户外广告规划只重“规划”而不重“设计”的做法,较加强调了户外广告“设计”的作用,在城市重要区域中的重要节点位置均给予了详细的户外广告视觉设计,并对户外广告牌的形式和内容均给出了效果参考及详细指引,务求提升城市*区域户外广告的整体形象及凸显城市户外广告的特色与个性。(三) 打造复合型户外广告规划项目团队 打破以往传统户外广告规划以规划设计院进行操作的方式,让广告设计、视觉设计人员也参与到了户外广告规划团队中来。规划设计人员懂“规划”但不懂城市美学、视觉设计;广告设计人员懂“设计

”但不懂城市规划、广告规划，而复合型户外广告规划项目团队的建立，正好弥补了相互间的短处，进行优势互补，优化资源和人员配置，务求打造出一套完整的符合户外广告规划原则及城市视觉美学的户外广告规划方案。

屋顶钢结构广告牌安全检测鉴定报告项目实例分析：

(1) 工程概况。某广告牌位于高层办公楼的屋顶上，广告牌主体为高8米、长68米的圆弧形钢结构，由某广告有限公司设计并制作、安装，并于2006年2月竣工。由于广告牌面积较大，又地处闹市区，为保证结构安全，受甲方委托对其结构安全性进行检测、鉴定。(2) 检测鉴定依据《建筑结构荷载规范》《高层建筑混凝土结构技术规程》《钢结构设计规范》《混凝土结构设计规范》

《钢结构工程施工质量验收规范》《混凝土结构工程施工质量验收规范》《户外广告设施技术规程》《户外广告设施技术规程》《民用建筑性鉴定标准》《钢结构加固技术规范》(3) 鉴定结论。该广告牌现时结构未按国家规范进行设计计算，风荷载计算漏项，数值偏小，结构传力路线不合理，连接构造不规范，用料偏小，施工质量较差。承载力和稳定性不满足要求，必须立即进行补强加固；从经济适用安全角度考虑，亦可拆除重建。(4) 处理意见补强加固方案：1、按现行国家规范对广告牌结构的荷载、内力、承载力等进行计算分析；2、改进结构的传力路线，如所有立柱宜落地生根，斜撑宜延伸至基础，环梁宜以重力式落地89屋顶反梁代替等；3、传力过程中的相关结构杆件彼此应有连接，连接应，如横梁与立柱，柱脚与基础等；4、组合构件各杆件间应设连接板、缀条、斜缀条，规格应由计算设定；

5、凡承载力达不到规范要求的杆件，应按《钢结构加固技术规范》采用加大截面法或改变结构计算图形法等进行补强加固。拆除重建方案：由于原结构先天不足，薄弱部位过多，补强加固有相当难度，勉强加固其效果亦不够理想，从经济适用考虑，可拆除重建。

屋顶钢结构广告牌安全检测鉴定钢结构裂缝及焊缝检测：

一．钢结构裂缝检测 钢结构的裂缝形成与钢结构的形成有关，因此，检测钢结构的裂缝时，首先要对被怀疑结构进行外观普查。在普查发现裂缝的基础上再进行具体检测。1．在发现裂缝的钢板上划出方格网，用不小于10倍的放大镜逐格寻找裂缝，记录裂缝的位置。然后用刻度放大镜测定裂缝的宽度。2．对重点受力部位用附有压力水探头的超声波探伤仪进行检测，以便检测钢结构内部是否存在细微裂缝。二．钢结构焊缝质量检测 焊缝的质量检测可分为普通检测和仪器检测两种。普通检测可初步确定焊缝基本情况；仪器检测则可对钢结构焊缝质量进行较精确的测量。1. 普通检测 (1) 外观检测：清除钢结构焊缝上的污垢，然后用10倍的放大镜检查焊缝的外观质量，观察并记录焊缝的咬边、焊缝表面的波纹、飞溅情况以及焊缝的弧坑、焊瘤、表面气孔、夹渣和裂纹情况等。(2) 尺寸检测：用测量焊缝的样板或量规测量焊缝尺寸，记录下测量结果。(3) 钻孔检查：通过外观检测和尺寸检测，确定钢结构焊缝存在质量问题或有质量怀疑点后，可用钻机在焊缝上钻孔，边钻孔边观察焊缝内部是否存在气孔、夹渣、未焊透以及裂缝。一般钻头直径为 8~ 12。钻孔深度根据焊接方式确定：对接焊缝钻孔深为焊件厚度的2 / 3；贴角焊缝钻孔深为焊件厚度的1倍~ 1.5倍。2. 仪器检测 (1) 超声波法检测焊缝质量：采用金属超声波检测仪，其探头频率为1MHz~ 5MHz。仪器的要求及检测方法详见《钢制压力容器对接焊缝超声波探伤技术条件的规定》(机械工业部标准)。焊缝质量的超声波法检测主要采用斜角探伤法，即利用沿倾斜于探伤面一定角度传播的超声波探伤的方法。为了能使入射波倾斜于探伤面，可采用斜探头。斜探头由合成树脂楔块及贴于其上的振子构成。振子产生的纵波通过楔块到达探伤面，折射后进入试件中变为横波。斜角探伤又可分为单探头法和双探头法。(2) 射线探伤法

射线探伤法是焊缝检测中较常用的方法，主要分x射线探伤法和r射线探伤法两种。，前者用于厚度不大于30mm的焊缝，后者用于厚度大于30mm的焊缝。焊缝质量射线探伤的方法及要求详见《射线探伤》(劳动人事出版社1989)。