

钻石硬质合金板圆棒钨钢长条管现货供应

产品名称	钻石硬质合金板圆棒钨钢长条管现货供应
公司名称	广东蓝织金属材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙社区兴一路120号C栋一楼103号（注册地址）
联系电话	17563325774

产品详情

牌号	相当于ISO分组代号	密度 g/cm3	抗弯强度 MPA	硬度 HRA	用途
YT15	P10	11.3	1300	91	耐磨性优于YT5合金，但抗冲击韧性较YT5差。适于钢、铸钢、合金钢中切削断面的精加工或小切削断面的精加工。
YT14	P20	11.4	1400	91.5	适用于碳素钢与合金钢连续切削时的粗车、粗铣，间断切削时的半精车和精车。
YT5	P30	12.9	1600	90	在钨钴钛合金中，强度抗冲击震性zuihao，但耐磨性较差。适于碳钢和合金钢（包括锻件、冲压件、铸铁表皮）间断切削时的粗车、粗刨、半精刨。
YT30	P05	9.5	980	92.5	耐磨性和切削速度较高，但冲击韧性较差。适于碳钢和合金钢的精加工，如小断面的精镗、精车、精扩等。
YW1	M10	13.0	1290	91.5	红硬性较好，能承受一定的冲击负荷，是通用性较好的合金，适于耐热钢、高锰钢、不锈钢等难加工钢材的加工，也适于普通钢和铸铁的加工。
YW2	M20	12.9	1460	91	耐磨性仅次于YW1，但其使用强度较高，能承受较大的冲击负荷，适于耐热钢、高锰钢、不锈钢等的粗加工、半精加工，也适于普通钢和铸铁。
YG6	K20	14.9	1670	90	耐磨性较高，抗冲击和震动较好，适于铸铁，有色金属及合金、非金属材料中等切削速度的半精加工和精加工。
YG8		14.7	1840	89.5	
YG3X	K05	15.2	1300	91.5	在钨钴合金中耐磨性较好，但冲击韧性较差，适于铸铁、有色金属及其合金、合金钢小

					切断面高速精加工。
YG3	K05	15.2	1300	90.5	耐磨性仅次于YG3X对冲击和震动较敏感，适用于铸铁、有色金属及其合金连续切削时的精车、半精车、精车螺纹与扩孔。
YG6A	K10	14.9	1510	91.5	属超细颗粒合金，适用于铸铁、有色金属的精加工、半精加工、亦可用于锰钢、淬火钢加工。
YG6X		14.9	1560	91	
HP40	P40	13.1	1600	89	适用于钢、铸钢的重力切削，可采用大切削用量，亦用于端面铣削。
YS25	P25	13	1750	90.5	适用于钢、铸钢的精加工和半精加工，宜采用中等给量，专用于钢、铸钢的铣削加工。