

烟台轨道铁垫板生产工厂

产品名称	烟台轨道铁垫板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

烟台轨道铁垫板生产工厂 尖轨采用AT钢轨制造,直线尖轨采用藏尖结构1裂纹或变形时更换,不得焊修;转8B、转8AB、转8G、转8AG型转向架原装用的 型承载鞍须更换为 型

钢轨和轨枕之间轨下铁垫板是轨道结构中的重要部件之一,在轮轨动力系统中起着重要的减振作用。随着重载铁路运输的发展,轴重日益增加,在钢轨逐渐重型化的同时,对垫板的性能提出了更高要求,求垫板的减振性能好、耐冲击、使用寿命长。铁路轨下铁垫板的生产工艺目前有三种:锻造、铸造、轧制,根据不同的客户需要加工定制。

从轨顶至混凝土道床板表面的标准高度为:钢轨(UIC60)高度2mm,轨下垫片(Zw692)厚度6mm 铁垫板(Gp21)厚度16mm 弹性垫板(Zwp104NT22.5)厚度12mm 承轨槽表面至道床板顶面高度47mm 总的标准高度为253mm,其中,扣件高度为34mm 道钉有钩头道钉和螺纹道钉两种,垫板按形状有单肩、双肩之分;按孔眼数分有三孔、四孔、五孔几种,常用的垫板为五孔垫板 当同批螺栓中还有长度较长的螺栓时,也可用较长螺栓的轴力试验结果旁证该批螺栓的轴力值5.3转K3型转向架落成后,轴箱和构架导框座、斜楔座的横向间隙之和为 (20 ± 3) mm,轴箱鞍部挡边外侧和前盖或后挡凸缘间隙不小于2mm 初在上述的63型扣件中增加了螺旋道钉锚固联结方式,后来又对63型扣板式其他方面进行了改进,在此基础上,1970年根据使用要求编制了“钢筋混凝土轨枕用70型扣板式扣件”(简称70型扣板式扣件)

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备,以确保我们所有的铁垫板产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统。