

广安模锻铁垫板生产工厂

产品名称	广安模锻铁垫板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

广安模锻铁垫板生产工厂 方法是将直线尖轨的轨腰从向前伸长300mm,以安装接头铁,在曲线尖轨上安装伸长的连接铁,用方钢、扁钢两种拉杆分别连接起来侧架上平面至轨面高743mm

钢轨和轨枕之间轨下铁垫板是轨道结构中的重要部件之一，在轮轨动力系统中起着重要的减振作用。随着重载铁路运输的发展,轴重日益增加,在钢轨逐渐重型化的同时,对垫板的性能提出了更高要求，求垫板的减振性能好、耐冲击、使用寿命长。铁路轨下铁垫板的生产工艺目前有三种：锻造、铸造、轧制，根据不同的客户需要加工定制。因此扣件设计时涉及许多复杂的、内容繁多的技术问题

DT 型扣件半弹性分开式受接头测出的试验结果比较接近螺栓实际剪切强度值,但受拉接头由于盖板撬起等原因,出的试验值明显低于实际的剪切强度值这里我们暂且把试验结果算出来的值称为“名义剪切强度” 组装后旁承磨耗板不得松动，测量磨耗板的上表面平面度不大于0.5mm，用厚度0.5mm（宽度10mm）塞尺检查旁承磨耗板和顶板间的周向局部间隙，插入深度不得大于30mm；

菲斯特扣件由弹条、轨下垫板和绝缘固定销组成,弹条直径16mm,扣压力和弹程与DE型扣件相同

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照料ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备，以确保我们所有的铁垫板产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。