

小型检验室污水处理设备维护

产品名称	小型检验室污水处理设备维护
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

小型检验室污水处理设备维护

功能特性

- 1、实用性广：可用于各种实验室的废水处理；
- 2、高科技：采用多种技术对废水进行多元化处理和净化，达到排放标准；
- 3、自动化程度高：通过中央集中控制，自动化程度高，操作简单，全自动运行，无需专人值守；

4、综合保护功能：可实现定时开关机、无废水保护功能、储液箱液位保护功能；

5、运行费用低：模块化集成技术，处理效果好，无废渣、废水等二次污染，运行费用低；

6、环保设计：系统具有耐酸碱腐蚀、低噪音、低功耗、多重安全保护的特点；

7、智能集成管理：通过“一站式”集成设计，外形美观，占地面积小，便于集中管理；

8、PLC可编程智能控制系统和人机界面操作系统:设备采用PLC可编程智能控制系统，人机界面操作系统：LCD显示汉字，具有人机对话、时钟和语言设置功能。设备启动时，电控系统自动检测，全自动处理废水。根据废水的不同成分和浓度，控制系统自动计算，然后自动按比例投药，更加科学合理。

应用领域

1、院校：生命科学学院、化学工程学院、材料学院、环境学院、食品学院、医学院、农学。

2、科研院所：研究所、研究所、检测中心、检验中心等 在研究过程中产生的实验室废水；

3、 CDC：理化检验、微生物、PCR、P2、P3、P4等实验室产生的废水；

4、 畜牧兽医：动物防疫、病原微生物等实验室产生的废水；

5、 中心血站：检测实验室、中心实验室、质控室等实验室产生的废水；

6、 产品质量检验：食品分析室等实验室产生的废水；

7、 环境监测：水分析室、痕量分析室等实验室产生的废水；

8、 农技中心：化学室、药残室等实验室产生的废水；

9、 门诊体检中心：理化室、检验室等实验室产生的废水；

10、 检验检疫局：卫生所、技术中心等实验室产生的废水；

11、生物制药：理化分析、质检室、实验室等产生的废水。；

12、油田石化：采油厂、炼油厂、环境监测站等中心实验室产生的废水；

13、企业：中心实验室、质检室、化验室等产生的废水。