

无缝精密钢管 切割零售 气动元件用 冷轧厚壁精密管 14*2

产品名称	无缝精密钢管 切割零售 气动元件用 冷轧厚壁精密管 14*2
公司名称	聊城市德福钢管有限公司
价格	.00/件
规格参数	规格:10mm-80mm 材质:20# 45# Q345B 42CrMo 产地:山东聊城
公司地址	聊城开发区兴隆钢管市场
联系电话	13370976822 13370976822

产品详情

批发价 规格齐全 品质保证 生产 无缝钢管 是一种具有中空截面周边没有接缝的长条材。钢管具有中空截面，大量用作输送流体的管道，如输送石油、天然气、煤气、水及某些固体物料的管道等。钢管与圆钢等实心钢材相比，在抗弯抗扭强度相同时，重量较轻，是一种经济截面钢材，广泛用于制造构件和机械零件，如石油钻杆、汽车传动轴、自行车架以及建筑施工中用的钢脚手架等。用钢管制造环形零件，可提高材料利用率，简化制造工序，节约材料和加工工时，如滚动轴承套圈、千斤顶套等，目前已广泛用钢管来制造。钢管还是各种常规武器不可缺少的材料，枪管、炮筒等都要钢管来制造。钢管按横截面形状的不同可分为圆管和异型管。由于在周长相等的条件下，圆面积大，用圆形管可以输送更多的流体。此外，圆环截面在承受内部或外部径向压力时，受力较均匀，因此，绝大多数钢管是圆管。

品质保证，价格优惠！ 钢管内径：14mm 壁厚：2.5mm 产地：宝钢 包装：20kg/袋 冷轧厚壁精密钢管是一种通过冷轧工艺加工而成的钢管，具有较高的精度和表面质量。它主要用来制作气动元件、液压元件、机械零件等，因为其较高的精度和表面质量，可以提高这些零部件的使用寿命和性能。

冷轧厚壁精密钢管的加工工艺相对复杂，需要经过多道工序，包括钢管加热、穿孔、轧制、精整等。其中，穿孔和轧制是关键工艺步骤，会对钢管的精度和表面质量产生较大的影响。

钢管加热时，如果温度控制不当，会造成钢管变形严重、表面氧化等问题。穿孔时，如果穿孔机穿孔力过小，会造成钢管穿孔不圆，形成毛管，影响钢管的精度和表面质量。轧制时，如果轧制速度过慢，会造成钢管壁厚不均匀，表面粗糙度较高。因此，需要通过准确的控制和调整，保证冷轧厚壁精密钢管的加工工艺符合要求。

冷轧厚壁精密钢管的精度和表面质量主要取决于轧制工艺。在轧制过程中，需要通过调整轧机参数，如轧制力、轧制速度、张力等，来控制钢管的厚度、壁厚不均匀度、表面粗糙度等参数，以达到加工要求。

厚壁精密钢管现货供应，材质多样，规格齐全，库存量大，保证质量，价格优惠。欢迎来电咨询！