

????????????????UPS????????????

双登蓄电池GFM/2V系列特点

(1使用有耐腐性的特殊船合金制成的栅饭格子体)，拥有较的浮充寿命，正常浮充电情况下产生的气体可以很好的被吸1，所以正操/作情况下不会因电解液枯竭导致电池容量减低、使用特殊隔板保持电解液的同时，强力乐紧正极板板面防小活性物质脱落。所以，可以长时期使用，是一种很经济的蓄电池。

GFM系列带电池，是在控式率封铅带电池技术的基础上实现7长寿命化。所以GFM电池设计寿命为1015年(25)

(2于浮充电时，电池内部产生的氧气大部分被阴极板吸收还原成电解液，本上没有电解液的减少，所以完全不必象一般蓄电池那样测量电解液的比重和补水

(3高倍率放电特性优良采用孔率极高的特殊极板，并且端子和极柱一次成型，因而内阻较小，特别是大电流放电特性优良(1分钟放电情况下，比以前的开放富液式蓄电池提高20%以上)。

(4可横向放置，缩小放置空间电解液由特殊隔板保持，所以没有流动的液体，不必担心漏液，正常操作下，即使横放状态办可使用，另外，端子形状也考虑到电池排列的需要，接线操作简单。

免补水、维护简单1

采用特殊设计克服了电池在充电过程中电解失水的现象，电池在使用过程中电液体积和比重几乎没有变化，因此电池在使用寿命期间完全无票补水，维护简单

2密封安全、安装简单

电池内没有流动的电饭，电池立式，从安装使用场，无电凌涉漏之患，而但在正常充电过程中电池不会产生酸露，因此何将电池安装在办公室或的设备房内，而无黑另建专用电池房，降低工程

造价。

3使用寿命长

采用了耐腐性良好的铅钙合金板栅，在25 ° C的环境温度下，正常浮充寿命可达10年以上

Y高功率放电性能好

采用了内阻值很小的优质极板和玻纤隔板，而且装配较紧，使得电池内阻极小。在-40C~60C温度范围内进行大电流放电，其输出功率比常规电池可高出15%左右。

安装使用方便

电池出厂时已经完全充电，用户拿到电池后即可安装投入使用。

双登蓄电池优势

具有较长的循环使用寿命与浮充使用寿命;

具有较好的充电接收能力与深循环性能

欠充电、过放电循环能力优异;

小电流充放电性能优越，

在线咨询

双登蓄电池特点:

1、维护简单

充电时电池内部产生的气体基本被吸收还原成电解液，基本没有电解液减少

2、持液性高

电解液被吸收于特殊的隔板中，保持不流动状态，所以即使倒下也可使用。（倒下超过90度以上不能使用）

3、安全性能优越

由于过充电操作失误引起过多的气体时可以放出，防止电池的破裂。

4、自放电极小

用特殊铅钙合金生产板栅，把自放电控制在小。

5、寿命长（设计寿命3~5年）经济性好

电池板栅采用耐腐蚀性好的特种铅钙合金，同时采用特殊隔板能保住电解液，再同时用强力压紧正板活性物质，防止脱落，所以是一种寿命长、经济的电池。

6、内阻小

由于内阻小，大电流放电特性好。

7、深放电后有优良的恢复能力

一、板板硫酸盐化的现象及处理1、极板硫酸盐化的现象如下：a、硫酸盐化电池在正常放电时，比其他正常电池的容量明显降低。b、电解液密度降低于正常值，而且是长时期落后。c、充电过程中电压上升很快，高达2.9伏/单格左右（正常值在2.7伏/单格左右），而在放电过程中电压降低很快，1-2小内就降低到1.8伏左右（10小时率放电）。d、充电过程中冒气泡过早。e、极板颜色和状态不正常。正极板呈浅褐色（正常为深褐色），极板表面有白色硫酸铅斑点，负极板呈灰白色（正常为灰色），用手指触摸极板表面时感觉到有粗大颗粒的硫酸铅结晶，并且极板发硬。正常蓄电池在放电后，正负极板上的活性物质，大都变成松软硫酸铅的小结晶，均匀地分布在极板中，在充电时容易恢复成原来的二氧化铅和海绵状铅，这是一种正常的硫酸化作用。通常所说的极板硫酸盐化是指不正常的状态。由于电池使用不当，*充电不足，或半放电状态，过量放电或放电后不及时充电，内部短路，电解液密度过高，温度高，液面

低使极板外露等都可以导致硫酸盐化。这是由于在极板上由于重结晶作用形成了粗大的硫酸铅结晶，这种结晶导电性差，体积大，会堵塞极板的微孔，妨碍电解液的渗透作用，增加了电阻，在充电时不易恢复，成为不可逆硫酸铅，使极板中参加电化学反应的活性物质减少，因此容量大大降低。

2、极板硫酸盐化是电池损坏的主要原因之一，处理极板硫酸盐化，是一件比较困难和复杂的工作，根据极板硫酸盐程度不同有下列三种处理方法：a、过充电法。适用于硫酸盐化不很严重的蓄电池。倾出电池中的电解液并立即加入纯水，液面高出极板20mm左右，用0.1C20A进行充电（C20电池额定容量值）。当电压上升到2.5伏/单格时，停充半小时，改用0.025C20A小电流充数昼夜（100小时以上）一直到电压、比重等稳定不变，极板白色斑消失为止。停充电前1小时调整电解液密度为1.280g/cm³。b、反复充电法。硫酸盐化严重，容量仅为正常电池一半。倾出电解液并立即加入纯水，液面高出极板20mm左右，用0.1C20A电流充电，电压升为2.5伏/单格时，停充半小时，改用0.05C20A电流充电充到有大气泡时停充半小时，改用0.05C20A充电到电压、密度等稳定不变，停充半小时，再通电时，电解液立即起沸腾现象，10分钟左右电压即上升到上次充电終了时的值，否则再停再充。充好后的电池用0.05C20A电流放电，放电到电压为1.80伏/单格时，停放静置1-2小时再用0.05C20A电流充电，充好后再放电，如容量提高不多，白斑又未消除时再充再放，反复连续进行数昼夜，直到放电接近额定容量，白斑*消除为止。c、水疗法（反复充放电法）。适用于硫酸盐化极为严重，容量已达不到额定容量一半的蓄电池。将电池放电电压为1.8伏/单格，（用10小时率电流）将电解液倾出，注入纯水，液面高于极板20mm左右，静置1-2小时，用0.05C20A充电电解液密度升1.1-1.20g/cm³，改用0.02C20A充电电解液密度不再上升，均匀冒出气泡为止，用0.02C20A放电2小时，然后再用0.02C20A充电均匀冒出气泡，注意充入电量应远远超过放出电量，这样反复数周或一个月，直到用0.05C20A放电检查达到额定容量的75%以上为止。注意在充电过程中，电解液的温度不得超过45℃，如果温度超过40℃时，应将电流减小，或暂停充电，待电解液温度降到35℃以下时才能进行充电。如温度仍降不下来，应考虑电池内部短路的故障，实际充入的总电量应为额定容量的5倍以上。极板消除硫酸盐化现象的标志是：电池在充放电过程中电压、比重、极板颜色和极板上发生气泡的程度，应与其他正常电池一致。

恒压条件下进行充电，其充足电的标志，可以在以下两条中任选一条作为判断依据：

1) 充电时间18~24小时(非深放电时间可短)。

(2) 充电末期连续三小时充电电流值不变化。0但压235-2.45V充电的电压值，是环境温度为25℃的规定值，当环境温度高于25℃时，充电电压要相应降低，防止造成过电，当环境温度于25℃时，充电电压应提高，以防止充电不足，通常氏或提高的幅度为每变化1℃每个单体增减0.005V。

6. 蓄电池放电后应立即再充电，若放电后的蓄电池搁置时间太长，即使再充电也不能恢复其原容量。

7. 电池使用时，务必拧紧接线端子的螺栓，以免引起火花及接触不良。