

南宁市钢结构雨棚质量安全性检测鉴定单位*广西钢结构检测单位

产品名称	南宁市钢结构雨棚质量安全性检测鉴定单位*广西钢结构检测单位
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	2.00/平方米
规格参数	品牌:深圳住建工程鉴定 服务项目:钢结构雨棚质量检测 检测到出报告时间:10-15个工作日内出具
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

产品详情

钢结构雨棚质量安全性检测鉴定单位

钢结构检测鉴定——常见焊接缺陷的基本特征

1、焊接变形 焊接变形产生的主要原因是焊件不均匀地局部加热和冷却。焊接时，焊件离焊缝愈近，温度愈高，膨胀也愈大。但加热的金属因受到周围温度低的金属阻止，不能自由膨胀；而冷却时又由于周围金属的牵制不能自由地收缩。结果这部分加热的金属存在拉应力，而其它部分的金属则存在与之平衡的压应力。

2、焊缝的外部缺陷

1) 焊缝余高过高,当焊接坡口的角度开得太小或焊接电流过小时，均会出现这种现象。焊件焊缝由于应力集中易发生破坏，为提高压力容器的疲劳寿命，要求将焊缝的余高铲平。

2) 焊缝过凹 因焊缝工作截面的减小而使接头处的强度降低。

3) 焊缝咬边在工件上沿焊缝边缘所形成的凹陷叫咬边，如图下所示。它不仅减少了接头工作截面，而且在咬边处造成严重的应力集中。

4) 焊瘤 熔化金属流到溶池边缘未溶化的工件上，堆积形成焊瘤，它与工件没有熔合。焊瘤对静载强度无影响，但会引起应力集中，使动载强度降低

5) 烧穿 烧穿是指部分熔化金属从焊缝反面漏出，甚至烧穿成洞，它使接头强度下降

3、焊缝的内部缺陷

1) 夹渣 焊缝中夹有非金属熔渣，即称夹渣。夹渣减少了焊缝工作截面，造成应力集中，会降低焊缝强度和冲击韧性。

2) 未熔合 熔焊时，焊道与母材之间或焊道与焊道之间，未能完全熔化结合的部位。易造成应力集中。

3) 气孔 焊缝金属在高温时，吸收了过多的气体（如 H_2 ）或由于溶池内部冶金反应产生的气体（如 CO ），在溶池冷却凝固时来不及排出，在焊缝内部或表面形成孔穴，即为气孔。它减少了焊缝有效工作截面，降低接头强度。若有穿透性或连续性气孔存在，会严重影响焊件密封性。

4) 裂纹 焊接过程中或焊接以后，在焊接接头区域内所出现的金属局部破裂叫裂纹。裂纹可能产生在焊缝上，也可能产生在焊缝两侧的热影响区。有时产生在金属表面，有时产生在金属内部。

5) 未焊透 未焊透是指工件与焊缝金属或焊缝层间局部未熔合的一种缺陷。未焊透减弱了焊缝工作截面，造成严重的应力集中，大大降低接头强度，它往往成为焊缝开裂的根源。

钢结构检测鉴定——钢结构检测项目：

钢结构检测范围：· 钢材原材力学性能（拉伸、弯曲）冲击· 焊接工艺评定（拉伸、弯曲、冲击、X射线照相）· 焊接球与杆件组合试验· 网架单元抗拉强度试验· 钢结构现场焊接缝硬度、强度检测· 高强螺栓四项检验：扭矩系数、紧固轴力、硬度、拉力· 抗滑移系数· 锚栓拉拔（现场）、锚杆（土钉）拉拔、植筋拉拔· 钢结构现场无损检测· 焊缝或原材料射线检测· 钢材超声波测厚· 焊接球焊缝无损检测· 焊接球壁厚检测· 球体与杆件现场安装焊缝检测· 螺栓球检验· 杆件与封头焊缝无损检测· 高强螺栓拧入球体深度检测（X射线拍片）· 型钢轻钢结构（角钢、槽钢、工字钢）超声波探伤、焊接测量· 焊接钢结构（十字劲性柱、箱型钢、工字梁）超声波探伤、磁粉探伤· 防火涂层测厚· 化学分析