

塑料防雾性检测，防雾性检测机构，冷雾法检测，热浴热雾法检测机构

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 塑料防雾性检测，防雾性检测机构，冷雾法检测，热浴热雾法检测机构 |
| 公司名称 | 安徽方检检测技术有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | 资质:cma 服务范围:全国 报告:资质报告，可加急 |
| 公司地址 | 新站区淝水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心 |
| 联系电话 | 13635694394 15856391810 |

产品详情

塑料防雾性检测主要通过冷雾法、急速热雾法和热浴热雾法进行。

冷雾法是将试样用双面胶或橡皮筋固定，使其防雾性试验面对扣于烧杯口，试验部位应平整。然后将固定好试样的平口烧杯放入温度为 (3 ± 2) 的低温恒温箱或冷藏柜中，开始计时。5 min时取出放有试样的烧杯，放置在标准对数近视力表上，使烧杯的底部中心对准视力表的0.1中心线，在自然光或40 W日光灯下，垂直于烧杯底从上往下观察薄膜试样表面，5s内观察完毕。

急速热雾法是将平口烧杯放置在标准对数近视力表上，使烧杯的底部中心对准视力表的0.1中心线，注入 (200 ± 10) mL， (85 ± 2) 符合要求的三级水。迅速将试样用双面胶或橡皮筋固定，使其防雾性能试验面对扣于烧杯口，试验部位应平整。此时开始计时，试验时间60 s。

热浴热雾法是往水槽中加入自来水，将标准对数近视力表防水处理后固定水浴槽底板上，在水中可见视力表清晰度与自然状态下一致。然后进行试验。

这些方法主要测试塑料防雾性能的等级，不同等级的塑料防雾性能不同

检测标准

防雾性 塑料薄膜防雾性试验方法GB/T31726-2015

检测流程

- 1、联系客服，沟通检测需求
- 2、根据实际情况确定样品递送流程、上门取样、送样、邮寄样品
- 3、对样品进行初步，获取样品的特性以及相关指标
- 4、根据客户的需求、根据检测经验及标准方法，定制试验方案
- 5、进行试验，得到试验数据，出具测试报告