-提供多类金属表面喷涂、烤漆等各种金属表面处理

产品名称	-提供多类金属表面喷涂、烤漆等各种金属表面 处理
公司名称	上海雅豪金属制品有限公司
价格	30.00/米
规格参数	加工贸易形式:任何形式 加工能力:大型 主要加工设备:油漆喷涂线、粉末静电喷涂线
公司地址	上海市宝山区顾陈路806号
联系电话	02160490659 18721888758

产品详情

上海雅豪喷涂有限公司隶属于上海雅豪金属制品有限公司。上海雅豪金属制品有限公司是一家主要从事粉末静电喷涂,氟碳静电喷涂,氟碳现场喷涂和木纹转印的专业性企业,公司技术力量雄厚,生产设施齐全,产品质量精良。公司现有员工80余人,其中专业喷涂技术工程师数十名,部分技术人员已从事喷涂行业十年以上。公司严格执行gb/t5237-2000高精标准,采用专业的美国固瑞克静电喷枪,利用色差仪、测厚仪等精密检测设备,确保粉末喷涂、氟碳喷涂产品在质量、状态、颜色上满足客户要求。 公司承诺以"创一流企业、创一流质量、创一流服务"为宗旨,热忱欢迎新老客户前来垂询,洽谈。经营宗旨"以诚为本,以质取胜"是本公司的经营宗旨,通过多年的业务发展和经营理念与众多客户建立了良好合作关系,并取得了良好的成绩。公司一直以"精益求精,开拓创新,敬业奉献,客户依赖"为宗旨,通过公司全体职工辛苦耕耘,敢于创新,以充分有效的质量保证,大力引进生产设备和技术科研成果,为顾客提供合格的产品及优质的服务。…产品展示江苏丰群铝业有限公司座落在江苏省盐城市建湖县城,公司占地面积6万平方米,投资总额1.9亿元人民币,年生产能力达25000吨,拥有一流的熔铸线,挤压机,阳极氧化电泳线,喷涂线,断桥隔热等现代生产设备。公司具备完善的品质管理制度,先进的生产的生产操作技能,国际化、规范化的管理经验。以人为本,尊崇科技,开拓创新,优质服务是公司一贯的追求。新上的二台1000吨熔铸线,630吨-2500吨的挤压线。四条氧化电泳线,二台氟碳涂线,二条断桥隔热线将为您带来全新的视觉冲击和非凡的品质感受。

江苏丰群铝业有限公司遵循信誉第一,客户至上的原则,竭诚为用户提供最完美,最优质的服务 ,是您值得信赖的合作伙伴。

上海雅豪有限公司是一家专用从事铝型材研发,生产,销售为一体的高新技术型企业。现有三大生产 基地,分别坐落于上海,浙江,江苏,公司总部位于上海宝山工业园区,地理位置优越,四周交通便利 。 公司全面推行 iso9000:2000品质管理模式,产品质量符合国家gb/t5237-2004, gb/t6892, ts16949标准 ,所生产的铝型材具有良好的机械型性能,耐腐蚀性强,强度高,色泽均匀,光洁度好等优点,其化学 成分、力学性能、表面处理等各项指标,均符合国家标准。公司坚持"质量第一,服务至上"的生产理 念,严格管理和控制整个技术过程,努力打造高档次优质产品服务于市场,生产设备包括:580t、920t、 1460t、1880t、2600t、3200t铝型材挤压生产线,时效炉、型材立式淬火炉,全套电脑控制阳极氧化、粉末 喷涂和电泳涂装生产线,钛金着色生产线。产品包括工业铝型材、建筑铝型材、装饰型材、散热片型材 、卫浴洁具、灯饰、家具、家电、装饰、汽车功放、音响面板、展示型材、电机外壳等非标型材。可以 生产的铝合金有1050、1060、2012、3003、5052、6063、6061、6005、6082、7005,状态有t1、t4、t5、t6、 t651等合金。公司努力满足客户特殊需求设计、生产个性产品及异型产品。 上海雅豪分四大板块1:工 业铝型材及异型材的挤压生产与销售2;铝型材,铁件表面氟碳,粉末喷涂加工3;铝制品深加工4;异型 材及模具的开发与设计 公司将秉承"以人为本,以诚取信,以质取胜"核心的价值观,始终坚持科 技创新和与时俱进的发展原则,在客户和供应商的帮助和支持下,将不断进取、不断创新,我们"雅豪 人 " 始终牢记 " 诚心、诚信、品质、创新 " 的企业精神 , 我们将以最优质的服务满足广大客户的需求。 我们坚信不久的将来,以兴荣专业的品质,定能成为中国铝行业中一颗璀璨的明珠以下是产品生产商或 销售商--"丰群企业-江苏丰群铝业有限公司"相关介绍: 丰群企业是一家专用从事铝型材研发, 生产,销售为一体的高新技术型企业。现有三大生产基地,分别坐落于上海,江苏江阴,建湖,公司总 部位于上海虹口嘉和国际广场,地理位置优越,四周交通便利。 公司全面推行 iso9000:2000品质管理 模式,产品质量符合国家gb/t5237-2004,gb/t6892,ts16949标准,所生产的铝型材具有良好的机械型性能 ,耐腐蚀性强,强度高,色泽均匀,光洁度好等优点,其化学成分、力学性能、表面处理等各项指标, 均符合国家标准。公司坚持"质量第一,服务至上"的生产理念,严格管理和控制整个技术过程,努力 打造高档次优质产品服务于市场,生产设备包括:580t、920t、1460t、1880t、2600t,铝型材挤压生产线 ,时效炉、型材立式淬火炉,全套电脑控制阳极氧化、粉末喷涂和电泳涂装生产线,钛金着色,太阳能 支架喷砂生产线。产品包括工业铝型材、建筑铝型材、装饰型材、散热片型材、卫浴洁具、灯饰、家具 、家电、装饰、汽车功放、音响面板、展示型材、电机外壳等非标型材。可以生产的铝合金有1050、106 0、2012、3003、5052、6063、6061、6005、6082、7005,状态有t1、t4、t5、t6、t651等合金。公司努力满 足客户特殊需求设计、生产个性产品及异型产品。 丰群企业分四大板块1;门窗,隔热断桥,幕墙铝型 材挤压生产与销售2;高档装饰,高合金,异型工业铝型材挤压生产与销售3;太阳能支架,京沪高铁, 京广高铁铝型材挤压生产4;异型材及模具的开发与设计 公司将秉承"以人为本,以诚取信,以质取 胜"核心的价值观,始终坚持科技创新和与时俱进的发展原则,在客户和供应商的帮助和支持下,将不 断进取、不断创新,我们"丰群人"始终牢记"诚心、诚信、品质、创新"的企业精神,我们将以最优 质的服务满足广大客户的需求。我们坚信不久的将来,以兴荣专业的品质,定能成为中国铝行业中一颗 璀璨的明珠。

喷塑概述

喷塑也就是我们常讲的静电粉末喷涂,它是利用静电发生器使塑料粉末带电,吸附在铁板表面,然后经过180~220 的烘烤,使粉末熔化黏附在金属表面,喷塑产品多用于户内使用的箱体,漆膜呈现平光或哑光效果。 喷塑粉主要有丙烯酸粉末、聚酯粉末等。

静电喷涂工艺(静电喷塑)具有的优势:

不需稀料,施工对环境无污染,对人体无毒害;涂层外观质量优异,附着力及机械强度强;喷涂施工固化时间短;涂层耐腐耐磨能力高出很多;不需底漆;施工简便,对工人技术要求低;成本低于喷漆工艺;有些施工场合已经明确提出必须使用静电喷塑工艺处理;静电喷粉喷涂过程中不会出现喷漆工艺中常见的流淌现象。

静电喷塑的工艺原理:

是利用电晕放电现象使粉末涂料吸附在工件上的。其过程是这样的:粉末涂料由供粉系统借压缩空

气气体送入喷枪,在喷枪前端加有高压静电发生器产生的高压,由于电晕放电,在其附近产生密集的电荷,粉末由枪嘴喷出时,形成带电涂料粒子,它受静电力的作用,被吸到与其极性相反的工件上去,随着喷上的粉末增多,电荷积聚也越多,当达到一定厚度时,由于产生静电排斥作用,便不继续吸附,从而使整个工件获得一定厚度的粉末涂层,然后经过热使粉末熔融、流平、固化,即在工件表面形成坚硬的涂膜。

静电喷塑的工艺流程:

1、前处理:

目的:除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹,并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的"磷化层"。

主要工艺步骤:除油、除锈、磷化、钝化。工件经前处理后不但表面没有油、锈、尘,而且原来银 白色有光泽的表面上生成一层均匀而粗糙的不容易生锈的灰色磷化膜,既能防锈又能增加喷塑层的附着 力。

2、静电喷涂

目的:将粉末涂料均匀地喷涂到工件的表面上,特殊工件(包含容易产生静电屏蔽的位置)应该采 用高性能的静电喷塑机来完成喷涂。

工艺步骤:

利用静电吸附原理,在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料;

落下的粉末通过回收系统回收,过筛后可以再用。

3、高温固化

目的:将工件表面的粉末涂料加热到规定的温度并保温相应的时间,使之熔化、流平、固化,从而得到我们想要的工件表面效果。

工艺步骤: 将喷涂好的工件推入固化炉,加热到预定的温度(一般185度),并保温相应的时间(15分钟);开炉取出冷却即得到成品。

提示:加热及控制系统(包括电加热、燃油、燃气、燃煤等各种加热方式)+保温箱体=固化炉。

4、装饰处理:

目的:使经过静电喷涂 后的工件达到某一种特殊的外观效果如:各种木纹、花纹、增光等。

工艺步骤:罩光;转印等处理工艺。

喷塑也就是我们常讲的静电粉末喷涂,它是利用静电发生器使塑料粉末带电,吸附在铁板表面,然后经过180~220 的烘烤,使粉末熔化黏附在金属表面,喷塑产品多用于户内使用的箱体,漆膜呈现平光或哑光效果。喷塑粉主要有丙烯酸粉末、聚酯粉末等。

"厂家-提供多类金属表面喷涂、烤漆等各种金属表面处理"的加工贸易形式为任何形式,加工设备数量是3 (台(套)),主要加工设备为油漆喷涂线、粉末静电喷涂线,加工能力是大型