

# 包装密封性能检测，密封性能检测机构，塑料密封性能检测

产品名称	包装密封性能检测，密封性能检测机构，塑料密封性能检测
公司名称	安徽方检检测技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	资质:cma 服务范围:全国 报告:资质报告，可加急
公司地址	新站区淝水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心
联系电话	13635694394 15856391810

## 产品详情

包装密封性能检测的注意事项包括以下几点：

**选择合适的测试方法和设备：**根据产品的特点和测试要求，选择适合的测试方法和设备，确保测试的准确性和可靠性。

**控制测试环境：**测试环境应该符合产品的使用条件，包括温度、湿度等参数，以确保测试结果的可靠性和准确性。

**正确操作测试设备：**操作测试设备时，应按照操作手册或指导书的要求进行操作，避免错误操作导致测试结果不准确。

**保持测试设备的良好状态：**定期维护和保养测试设备，包括清洁、校准和更换损坏的部件，确保测试设备的正常运行和准确的测试结果。

**确定最大允许泄漏限度：**在密封性检查方法开发和验证过程中，需要关注方法选择及灵敏度，方法需进行合理验证。

**进行适当的密封性检查方法学验证：**重点关注方法灵敏度的考察，灵敏度是指方法能够可靠检测的最小泄漏率或泄漏尺寸，通过挑战性重复测试存在和不存在泄漏缺陷的包装确认方法灵敏度。

**进行阴性及阳性对照样品验证：**阴性及阳性对照品可采用正常工艺处理的组件，按待测产品的典型方式进行组装。

**注意不同类型产品的密封性检测要求：**如熔封的产品（如玻璃或塑料安瓿等）应当作100%的密封性检测，其他包装容器的密封性应当根据操作规程进行抽样检查。

检测标准：

软包装件密封性能试验方法

GB/T15171- 1994

检测流程

- 1、联系客服，沟通检测需求
- 2、根据实际情况确定样品递送流程、上门取样、送样、邮寄样品
- 3、对样品进行初步，获取样品的特性以及相关指标
- 4、根据客户的需求、根据检测经验及标准方法，定制试验方案
- 5、进行试验，得到试验数据，出具测试报告