

# 真空浸漆 380 三相 1.5

产品名称	真空浸漆 380 三相 1.5
公司名称	张家港市乐余双诚机械厂
价格	6888.00/台
规格参数	电压比:380 电源相数:三相 额定功率:1.5
公司地址	中国 江苏 苏州 张家港市 乐余镇兆丰开发区同心路
联系电话	86 0512 58960963

## 产品详情

### 真空浸漆机的使用说明书1、真空含浸机主要运

用在各种中、小型变压器、电感、镇流器、继点接触器、电机、马达、电子中周、调频器等电子件线圈的绝缘浸漆工艺。具有提高绝缘漆渗透能力，增加充填率，从而电子线圈的整体机械强度，绝缘强度及防潮、防霉等性能。也适用于各类金属膜电容的树脂填充，电解电容及中、小型树脂工艺品的真空脱气工艺，其优点是渗透、填充、脱气均匀、彻底、时间短、操作简便安全、无污染。及各类塑胶pu原材料真空脱气工艺。

线圈在真空负压下进行绝缘处理，绝缘油能快速、均匀、彻底渗透到线圈的每个细微毛孔和空隙中，且表面光滑。通过很快绝缘处理的产品，它的绝缘性能可大大提高，降低产品的功耗、振动噪音及低温等等显著效果，多提高产品的质量，延长产品的使用寿命有很好的效果，所以采用真空浸漆是传统浸漆无法比拟的工艺选择和提高市场竞争力的设备。

使用真空浸漆比传统浸漆工艺的浸泡时间缩短几十倍，同时也缩短了材料在滴油过程中的时间及损耗，直接降低了产品成本，提高了产品质量及市场竞争力。因此，真空含浸机，是现代电子产业高标准、高要求所必需的生产设备。也是产品进入国际市场竞争必须的生产设备。

### 2、主要技术参数

2.1真空浸漆缸内净700\*550\*200（根据用户需要）；单独分上下两层，上层真空浸漆，下层贮漆。

2.2真空度：-0.095mpa

2.3气弹簧开盖

2.4配用真空泵2x-8a一台

## 2.5液位指示

## 2.6输回漆用手动球阀

## 2.7缸上装密封圈

## 2.8缸盖装照明灯

## 2.9抽真空及解除真空手动铜球阀

3、设备组成：真空泵、浸漆槽、贮漆槽（浸漆槽底部）及电器控制部分组合而成。

4、设备操作：开盖，将予热好的工件置于浸漆槽中，合上缸盖。开盖及关盖时一人操作，避免多人操作时误操作。

### 4.1抽真空

启动真空泵，关闭1#阀门，开阀2，当真空表示数到达-0.095mpa时，根据工件大小及线圈线径保持真空约5分钟，关2#阀。开贮漆槽放真空阀门，设备操作全部结束时，关闭此阀门。

### 4.2浸漆

当浸漆槽处于真空状态时，开3#阀门（阀门注意缓慢打开，以免绝缘漆溅至上盖）使绝缘漆进入浸漆槽，浸没工件即可，操作时注意观察液面高度及漆面泡沫情况，如泡沫较多，应关闭3#阀门，开1#阀门解除真空，然后再关闭1#阀门，开2#阀门抽真空，真空度达到-0.095mpa时，关2#阀门，开3#阀门时漆位到达浸没工件，浸漆时间一般为5分钟，停真空泵，关阀门2,停真空泵。

### 4.3回漆

开阀门1#（注意缓慢打开，以免绝缘漆溅至上盖）浸漆槽解除真空，浸漆槽解除真空后，开阀门3回漆，回完后关阀门3

### 4.4滴漆

回漆回完后滴漆约45分钟，开盖取工件，浸烘箱干燥

4.5真空泵使用请参阅真空泵使用说明书。并注意真空泵旋转方向。

4.6贮漆槽液位不超过液位中心线2/3.

## 5、注意事项

5.1浸漆车间内严禁烟火，消防器材须齐全，备二氧化碳灭火器，操作人员必须具备消防知识。

5.2交班时情况是否正常，绝缘漆是否合乎要求、数量是否足够、绝缘漆总量是否过高。

5.3使用本设备开盖以前车间内溶剂气味很少，如果发现车间有溶剂气味很浓，应检查设备有无泄漏或异常，并予排除之。

5.4绝缘漆粘度应定期检查。添加绝缘漆或溶剂时，车间内应停止使用明火装置，以免发生危险。

5.5浸漆缸是本机的关键设备。操作时必须注意观察浸漆液面的高度，以免影响真空泵。

浸漆液位如超过高度，应关闭阀门，并打开浸漆缸盖，立即回漆，如有一定要清理干净后方可使用

5.6真空泵应定期保养，当真空度达不到要求时，应仔细检查所有真空系统，发现问题应及时修理并做好记录，当使用绝缘漆所含溶剂超过30%时，应增加真空泵换油次数。如真空系统无泄漏而真空度达不到要求时，则要换真空泵油。

5.7电气控制机电机没班使用时，注意其运行情况，异常时检修。

5.8在严格遵守本操作规程及注意事项的前提下，包修一年，保修终身。

您可以登录<http://shuangchengjx.com>查看其它产品信息，同时可以把信息反馈给我们。

张家港市乐余双诚机械厂

联系人；苏卫兵

电 话；

013962250346

传 真：0512-58960963

"真空浸漆"的是否提供加工定制为是，应用范围是变压器铁(磁)芯，品牌为乐余双诚，型号是700，电源相数为三相，铁心形状是E型，冷却形式为干式，铁心形式是环形，绕组形式为双绕组，防潮方式是开放式，冷却方式为油浸风冷式，外形结构是立式，电压比为380（V），效率（ ）是1.5，额定功率为1.5（KV A），频率特性是其他（ ）