

耐磨光亮不锈钢砂0.3mm批发磨料磨具不锈钢丝切丸

产品名称	耐磨光亮不锈钢砂0.3mm批发磨料磨具不锈钢丝切丸
公司名称	潍坊凯弘金属制品有限公司
价格	6000.00/吨
规格参数	型号:0.2-3.0 种类:微晶刚玉 规格:0.2-3.0
公司地址	潍坊市潍城区西关街办营子村工业园
联系电话	86 0536 8905679/13455612188 13455600688

产品详情

型号	0.2-3.0	种类	微晶刚玉
规格	0.2-3.0	材质	不锈钢丸
粒度	80(目)(目)	适用范围	铸造、金属表面处理、除锈

钢砂特点：硬度适中、韧性强、抗冲击，可连续几次反复使用，寿命长，反弹性好

，附着力强，清理速度快耗砂低，不破碎，清理工件亮度大，技术效果好，经本产品处理的金属表面清洁度可达国际标准。表面粗糙度达25--150um，从而增加了金属表面的接触面，提高了涂抹的表面附着力，对细化金属表面强化金属结构，具有十分显著的经济效益，是目前国内外最先进、最理想的清理喷抛、除锈和强化的优质材料。

本产品主要用于铸造、锻造、造船、集装箱、钢结构、汽车配件、钢板、钢管表面的清砂、除锈、强化。具有粒度均匀、硬度适中、内部组织严密、弹性好、抗疲劳、耐磨等特点。特别是锯切花岗岩石加工不可缺少的理想材料，产品质量达到国际先进水平。通过多年的研究和开发，公司生产出三大系列，共50多个规格的金属磨料。拥有铸钢丸,铸钢砂，钢丝切丸，不锈钢丸等多种金属磨料产品。年生产能力在2万吨以上，是目前国内大型的金属磨料生产厂家。公司在全国拥有完善的销售网络体系。深受造船，集装箱，铸造，锻造，钢结构，热处理，汽车,机械,石材等行业用户的好评。

真诚欢迎你前来咨询洽谈业务...

附着力强，清理速度快耗砂低，不破碎，清理工件亮度大，技术效果好，经本产品处理的金属表面清洁度可达国际标准。表面粗糙度达25--150um，从而增加了金属表面的接触面，提高了涂抹的表面附着力，对细化金属表面强化金属结构，具有十分显著的经济效益，是目前国内外最先进、最理想的清理喷抛、

除锈和强化的优质材料。

本产品主要用于铸造、锻造、造船、集装箱、钢结构、汽车配件、钢板、钢管表面的清砂、除锈、强化。具有粒度均匀、硬度适中、内部组织严密、弹性好、抗疲劳、耐磨等特点。特别是锯切花岗岩石加工不可缺少的理想材料，产品质量达到国际先进水平。通过多年的研究和开发，公司生产出三大系列，共50多个规格的金属磨料。拥有铸钢丸、铸钢砂，钢丝切丸，不锈钢丸等多种金属磨料产品。年生产能力在2万吨以上，是目前国内大型的金属磨料生产厂家。

附着力强，清理速度快耗砂低，不破碎，清理工件亮度大，技术效果好，经本产品处理的金属表面清洁度可达国际标准。表面粗糙度达25--150um，从而增加了金属表面的接触面，提高了涂抹的表面附着力，对细化金属表面强化金属结构，具有十分显著的经济效益，是目前国内外最先进、最理想的清理喷抛、除锈和强化的优质材料。

本产品主要用于铸造、锻造、造船、集装箱、钢结构、汽车配件、钢板、钢管表面的清砂、除锈、强化。具有粒度均匀、硬度适中、内部组织严密、弹性好、抗疲劳、耐磨等特点。特别是锯切花岗岩石加工不可缺少的理想材料，产品质量达到国际先进水平。通过多年的研究和开发，公司生产出三大系列，共50多个规格的金属磨料。拥有铸钢丸、铸钢砂，钢丝切丸，不锈钢丸等多种金属磨料产品。年生产能力在2万吨以上，是目前国内大型的金属磨料生产厂家。

附着力强，清理速度快耗砂低，不破碎，清理工件亮度大，技术效果好，经本产品处理的金属表面清洁度可达国际标准。表面粗糙度达25--150um，从而增加了金属表面的接触面，提高了涂抹的表面附着力，对细化金属表面强化金属结构，具有十分显著的经济效益，是目前国内外最先进、最理想的清理喷抛、除锈和强化的优质材料。

本产品主要用于铸造、锻造、造船、集装箱、钢结构、汽车配件、钢板、钢管表面的清砂、除锈、强化。具有粒度均匀、硬度适中、内部组织严密、弹性好、抗疲劳、耐磨等特点。特别是锯切花岗岩石加工不可缺少的理想材料，产品质量达到国际先进水平。通过多年的研究和开发，公司生产出三大系列，共50多个规格的金属磨料。拥有铸钢丸、铸钢砂，钢丝切丸，不锈钢丸等多种金属磨料产品。年生产能力在2万吨以上，是目前国内大型的金属磨料生产厂家。

附着力强，清理速度快耗砂低，不破碎，清理工件亮度大，技术效果好，经本产品处理的金属表面清洁度可达国际标准。表面粗糙度达25--150um，从而增加了金属表面的接触面，提高了涂抹的表面附着力，对细化金属表面强化金属结构，具有十分显著的经济效益，是目前国内外最先进、最理想的清理喷抛、除锈和强化的优质材料。

本产品主要用于铸造、锻造、造船、集装箱、钢结构、汽车配件、钢板、钢管表面的清砂、除锈、强化。具有粒度均匀、硬度适中、内部组织严密、弹性好、抗疲劳、耐磨等特点。特别是锯切花岗岩石加工不可缺少的理想材料，产品质量达到国际先进水平。通过多年的研究和开发，公司生产出三大系列，共50多个规格的金属磨料。拥有铸钢丸、铸钢砂，钢丝切丸，不锈钢丸等多种金属磨料产品。年生产能力在2万吨以上，是目前国内大型的金属磨料生产厂家。

附着力强，清理速度快耗砂低，不破碎，清理工件亮度大，技术效果好，经本产品处理的金属表面清洁度可达国际标准。表面粗糙度达25--150um，从而增加了金属表面的接触面，提高了涂抹的表面附着力，对细化金属表面强化金属结构，具有十分显著的经济效益，是目前国内外最先进、最理想的清理喷抛、除锈和强化的优质材料。

本产品主要用于铸造、锻造、造船、集装箱、钢结构、汽车配件、钢板、钢管表面的清砂、除锈、强化。具有粒度均匀、硬度适中、内部组织严密、弹性好、抗疲劳、耐磨等特点。特别是锯切花岗岩石加工不可缺少的理想材料，产品质量达到国际先进水平。通过多年的研究和开发，公司生产出三大系列，共50多个规格的金属磨料。拥有铸钢丸、铸钢砂，钢丝切丸，不锈钢丸等多种金属磨料产品。年生产能力在2万吨以上，是目前国内大型的金属磨料生产厂家。

附着力强，清理速度快耗砂低，不破碎，清理工件亮度大，技术效果好，经本产品处理的金属表面清洁度可达国际标准。表面粗糙度达25--150um，从而增加了金属表面的接触面，提高了涂抹的表面附着力，对细化金属表面强化金属结构，具有十分显著的经济效益，是目前国内外最先进、最理想的清理喷抛、除锈和强化的优质材料。

本产品主要用于铸造、锻造、造船、集装箱、钢结构、汽车配件、钢板、钢管表面的清砂、除锈、强化。具有粒度均匀、硬度适中、内部组织严密、弹性好、抗疲劳、耐磨等特点。特别是锯切花岗岩石加工不可缺少的理想材料，产品质量达到国际先进水平。通过多年的研究和开发，公司生产出三大系列，共50多个规格的金属磨料。拥有铸钢丸,铸钢砂，钢丝切丸，不锈钢丸等多种金属磨料产品。年生产能力在2万吨以上，是目前国内大型的金属磨料生产厂家。