

# IC697BEM741 ge配件全系列

产品名称	IC697BEM741 ge配件全系列
公司名称	福州聚福兴自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:罗克韦尔 产地:美国 质量:品质保障
公司地址	福建省福州市仓山区齐安路760号7号厂房三层A3-026-027店（注册地址）
联系电话	17326618839 17326618839

## 产品详情

IC697BEM741 ge配件全系列, IC697BEM741,

GuardLogix是罗克韦尔自动化（Rockwell Automation）旗下ALLEN-BRADLEY品牌的一种高级安全控制系统。IC697BEM741 ge配件全系列是一种集成的安全控制解决方案，专门设计用于满足严格的安全标准和要求。GuardLogix提供了高级的安全功能和监测能力，用于确保安全控制系统的可靠性和人员的安全。IC697BEM741

以下是GuardLogix的主要特点和功能：

- 安全控制功能：**GuardLogix提供了一系列安全控制功能，包括安全输入和输出（S Inputs/Outputs）、安全继电器、安全模块等。IC697BEM741可以帮助用户实现对机器和设备的安全控制，如紧急停车、防夹手控制等。
- 安全监测能力：**GuardLogix能够实时监测和诊断系统状态，以确保安全控制系统的正常运行。IC697BEM741可以监测输入信号、输出信号和系统各个组件的状态，并提供详细的故障诊断信息，帮助用户及时发现和解决系统故障。
- 高级的安全通信和网络功能：**GuardLogix支持多种通信接口和网络协议，包括以太网、ControlNet、DeviceNet等。这些功能允许GuardLogix与其他设备和系统进行安全通信和数据交换，实现系统的集成和协同控制。
- 安全认证和合规性：**GuardLogix符合标准和安全认证要求，包括ISO 13849和IEC 62061等。IC697BEM741通过了相关的认证和测试，以确保其符合的安全标准和法规。

5. 简化的编程和配置：GuardLogix使用罗克韦尔自动化的Studio

5000编程环境进行程序开发和配置。Studio

5000提供了直观的图形化界面和丰富的安全功能块，使得用户可以轻松创建和修改安全控制程序。

总结起来，GuardLogix是罗克韦尔自动化ALLEN-BRADLEY品牌的高级安全控制系统。IC697BEM741 ge配件全系列提供了一系列先进的安全控制功能和监测能力，用于确保安全控制系统的可靠性和人员的安全。GuardLogix通过支持多种安全通信和网络功能，提供了集成和协同控制的能力。无论是对机器和设备的安全控制还是对系统状态的监测，GuardLogix提供了可靠的解决方案，并满足的安全标准和合规性要求。

1336-RLOAD-SP5A;SP-125157; 2090-CPBM4DF-10AF07;2090-DANPT-16S15; SK-

L1-MOV1-F3D;150-F317NZDB; 1397-DB-A010L;1791R-OB16P; 2090-UXNPAHF-10S15;1397-U265FR-HA1-PE;

1336F-B020-AN-EN-LA4;1397-A075R-FS2015-HA2; 1395-A67-C1-P10-P51;2090-CPWM4DF-16AF01;

2094-AC32-M05-S;1336F-A075-AN-EN-L6; SP-109743;1734-IR2; 150-E51NCD;2711P-RN10HK; 1397-B075R-

FS2010-L11-HA2;1395-A69-C2-P10-P50-X1; 1395-124158;SK-L1-IND1-D1250; 1397-B125R-L11-HA2;1336F-

C250-AN-EN; 150-B1000NBRC;2090-XXNPMP-14S90; 1395-B84-E3-P31;1336F-A030-AE-DE;

150-A05NA;1395-B65N-D1-P11; 1734-IV4;2711-T10C9; 150-B240NBDD-8B;2711P-B6M3A; 1336F-B200-AE-EN-

HA2;1397-A030R-HA2-FS3010; 1746-A4;1336-BR-SP10A; 2711P-K10D9;1394C-AM50-IH; X、Y、W轴的点位

数控，Z轴、W轴伺服及位置控制。采用人机对话及中文操作界面，机床软件采用自主研发的数控电火花

微孔加工机软件。电极的自动补偿修整，自动找零位，加工到预定深度后自动回退。根据工艺要求，加

工过程电参数的自动切换。具有自动寻边和找中心功能，电极用完自动报警功能。各轴坐标显示，加工

状态显示，加工参数显示。可以任意孔位加工。加工过程中，实际加工时间与设定时间偏差超过设定范

围时报警。

[IC600CM554 ge配件可编程](#)