

标准大口径无缝弯头生产厂家

产品名称	标准大口径无缝弯头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

河北禹拓管道装备有限公司,本公司拥有大型液压机,大口径推制机,大半径弯管机,重型锻造机,锻打,锻压,推制,煨制,冲压机加工,冷成形热挤压等工艺先进;化学分析,金相分析,物理试验,无损探伤等检测手段齐全;本公司生产的“禹拓”牌弯头,深得用户青睐,公司秉承“质量至上,诚信于人”的一贯宗旨,诚挚的欢迎海内外朋友的光临,增进友谊,洽谈业务,共谋发展,我们将竭诚的为您提供便利。

我厂产品涉及范围广泛:大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列镀锌衬塑系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列,我厂产品主要还有:不锈钢弯头卫生级弯头锻制承插弯头异径弯头(变径弯头)无缝弯头直缝弯头对焊弯头冲压弯头、锻制弯头、推制弯头、高压弯头、热压弯头、耐磨弯头 螺纹弯头厚壁弯头焊接弯头合金钢弯头长半径弯头短半径弯头带直段弯头90°、45°、180°及各种度数的弯头,欢迎来电垂询,期待与您合作。

无缝弯头用的全部管件中,所占比例大,约为80%。通常,对不同材料壁厚厚的弯头选择不同的成形工艺。目前,制造厂常用的无缝弯头成形工艺有热推、冲压、挤压等,无缝弯头管件因其制造工艺不同,又分为热轧(挤压)无缝弯头管件和冷拔(轧)无缝弯头管件两种。冷拔(轧)管又分为圆形管和异形管两种。轧制无缝弯头管件的原料是圆管坯,圆管坯要经过切割机的切割加工成长度约为一米的坯料,并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热,温度大约为1200摄氏度。炉内温度控制是关键性的问题。圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机,这种穿孔机生产效率高,产品质量好,穿孔扩径量大,可穿多种管件。穿孔后,圆管坯就先后被三辊斜轧,连轧或挤压。挤压后要脱管定径。定径机通过锥形钻头高速旋转入钢胚打孔,形成管件。无缝弯头有以下优点:卫生无毒,重量轻,耐热性好,耐腐蚀性好,保温性好,抗冲性能好,使用寿命长的特点1、卫生无毒:材料完全由碳、氢两种元素组成,未添加任何有毒的重金属盐稳定剂,材料的卫生性能已经通过国家quanwei部门检测。2、重量轻:冲压弯头密度为0.89-0.91g/cm,仅为钢管的十分之一。由于重量轻,可大大工业降低运输费用和安装的施工强度。3、耐热性能好:当工作水温为70度,软化的温度为140度。4、耐腐蚀性好:除少数氯化剂外,可耐多种化学介质的侵蚀,具有优异的耐酸、耐碱、耐腐蚀性、不会生

锈，不会腐蚀，不会滋生细菌，无电化学腐蚀。5、保温性好：由于材料导热系数低，20摄氏度的导热系数为0.21-0.24W/mk，比钢管（43-52W/mk）、紫钢管（333W/mk）小得多，故PP-R管保温性好。6、高抗冲：由于独特的抗冲强度性能比其它实壁管有了明显改善，其环刚度相当于实壁的1.3倍。7、使用寿命长：管材在额定的使用温度和压力下，使用寿命达到50年以上，具有防紫外线、防辐射，使产品yongbu褪色。