

SACRED圣阳铅酸储能电池FT12-200HT工业设备储能电池12V200AH 消防应急照明

产品名称	SACRED圣阳铅酸储能电池FT12-200HT工业设备 储能电池12V200AH消防应急照明
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:圣阳蓄电池 型号:FT12-200HT 产地:山东
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

圣阳阀控密封式铅酸蓄电池容量范围: 17Ah—3000Ah;电压等级:2V、6V、12V;

设计寿命长:2V系列电池设计浮充寿命达15年以上,6V、12V为10年;自放电小:三1%(每月);

密封反应效率高: 99%;

结构紧凑,比能量高;

工作温度范围宽:-15~45C。

圣阳蓄电池SP12-20012V200Ah详细参数

产品特亚

高锡低钙多元合金,板栅耐腐蚀性强;

多层靖桂密封结构,密封性可

靠:

子母板橱结构及极板商温高遇固化工艺,电地寿命长;

高纯度原辅材料,自放电率低。

应用领域

UPS/EPS 系统

通讯/电力系统

应急照明系统

消防和安全警报系统医疗器械

石油化工系统

自动化控制系统

太阳能、风能系统

圣阳铅酸免保护电池技能特点:

极柱和端子合二为一，镀银纯铜极柱，更符合大电流放电;的极柱密封技能，确保电池绝不泄漏，

高倍率放电性能好，内阻小，自放电率低，应用寿命长达15年;配合外部布局计划，确保担当极板胀大的空间，也有益于防止电解液涸谢，选用了特此外平安气阀及隔火膜，具有自动密封及防爆才气;外部催化室和高复合率的特别计划，特此外吸液纤维隔膜，气体复合率靠近充电时，正极板栅中的锑在电解液中，会转移到负极，沉积在活性物资概况，降低析氢过电位，因此销的存鄙人降了水的分解电压，加剧了水的分解和存放时蓄电池自放电。不能达到免保护请求。当合金的锡含量为23%时，水份化和自放电较为明显，用该合金生产的蓄电池有需要定时(如两个月)进行一次抵偿充电和补水.合金锡含量<1.5%时，充电时水份化明显降低，能够制作少保护的蓄电池。

除在制作方面有一定的问题以外，更是在事情多年以后，铅蓄电电池的正极其什么会显现变形大概是变长呢，有效物资会不会显现掉落等。极板变长的缘由有很多。其余的缘由不说，便是蓄电池的事情，重要还是在进行不竭的充电放电。在电流大概温度的影响之下构成。因此也是关于如今投入两年的铅组大大的改良了电池事情的法子。为推延电池定时充电大概是放电的周期。

事情的法子。为推延电池定时充电大概是放电的周期。

圣阳电池在事情多年以后，铅蓄电电池的正极会显现变形大概是变长，有效物资会不会显现掉落等。因此要改良电池事情的法子，推延电池定时充电大概是放电的周期。

分歧于体积巨大的电动巴士，关于家用电动轿车来讲，空间是位的。能量密度较低的磷酸铁钾电池将会占据原本就未几的轿车空间，并且由于更重的品质，在应用时的放电续航也会受到比力大的影响。相对而言能量密度较高的三元钾电池在处置份量问题的一块儿也为家庭用车节省出了空间。

圣阳蓄电池日常保护细致事变

聚重充电电压的计划浮充应用时电压一般操控在 $2.15+0.1V$ /单格，轮回应用时电压一般控在 $2.35+0.1V$ 单格，若说明书有需要时应按说明书操纵

器重应用环境温度，一般不跨越30度为好。温度蜜改较大时应增强对电压的调剂。

关于纷歧样厂家的产品不可混用，同一厂家的产品新旧不可混用。

密封阀控铅酸蓄电池佳不要个人掀开盖子抵偿电解液和更换平安阀。

如今市道市情上较为常见的充电法子为恒流恒压式充电。一般在充电起头时先选用恒流充电，现在的电流较大，充电功率相对更高。而在电压达到一定数值以后，降低电流改成恒压充电，如许能够让电池充的比力满些。在这个进程中，恒流充电容量与电池总容量的比值，称为恒流比。它是权衡一组电池在充电进程中充电功率的关键数值。一般百分比越大说明在恒流阶段充入的电量越高，也就证实该电池的充电功率更高。

从表中能够看出，三元钾电池与磷酸铁钾电池在10C如下充电时，恒流比无明显距离，10C以上倍率充电磷酸铁钾电池恒流份额麻利降低，充电功率麻利降低。时。

产品特征

- 1.容量范围(C10):100Ah-3000Ah;2.设计寿命长:设计寿命达15年(25C);
- 3.自放电小:<1%/月(25°C)
- 4.高密封反应效率:299%;
- 5.均匀一致的浮充电压: $\pm 50\text{mV}$ 。
- 6.结构紧凑，比能量高
- 7.大电流放电性能好
- 8.广泛的工作温度范围:-15~45°C

应用领域

圣阳蓄电池 特点：

- 1、安全性能好:正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂
- 2、放电性能好:放电电压平稳，放电平台平缓
- 3、耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7H的频率动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。4、耐冲击性好:完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常
- 5、耐过放电性好:25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻只相当于该电池1A放电要求的电阻)，恢复容量在75以上6、耐充电性好:25摄氏度，完全充电状态的电池0.1CA充电48小时，无漏液，无电池胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在上95以7、大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA电5秒钟，导电部分断，无外观变形。安全注意事项
- 1,电池+-端子间不可路，(端子间路可造或烫伤、发烟、火灾危险。)
- 2不在密容中充电。(在密容器中充电，容破裂能造或人身伤害。)
- 3,电池不能放置在密闭空间里或火源附近，(如放置在这些场所，可能造或展炸、火灾危险。)
- 4.转拒板、子等金属工具，请用塑料较带等行绝缘处理后使用，(如不进行绝缘处理短路后会导到顶伤、电池破损、爆炸，)
- 5不可对本蓄电池进行分改造，电池内部含有流酸，若接的到服l、皮肤和衣报有可能导致失明或烧伤。16,如发现电、盖等有电烈

变形损及漏液现象，请更晚以营电池，请不要使用信水

汽油、煤油、挥发油有机溶剂和液体洗涤剂清洁电池如使用上述物质可能会引起电槽或上盖(ABS树脂)出现裂痕、漏液.8.请定期更换蓄电池，不要超期使用。

浮充电压:13.3 -13.7V; 建议 13.5V

均衡充电: 14.1-14.4V; 建议 14.1V

日常维护

为了了解电池和设备的运行状况和防止检查过程中电池意外损坏，机房UPS系统蓄电池、基站(包括室外MBO)和光缆无人站UPS系统的蓄电池维护作业项目及周期按下列方法定期检查电池并做记录。

A.每个月检查维护项目:电池组浮充总电压、电池外观、电池温度、连接部位、安全阀检查(2V电池)、直流供电切换

每季度检查维护项目(除了每个月检查维护项目外，增加以下一项内容):每个电池B的浮充电压、存在落后单体电池的修复、活化充放电释放出标称容量的30%

每年度检查维护项目(除了每季度检查维护项目外，增加以下一项内容):核对性放电试验，放出电池额定容量的30~40%、容量试验，容量存量不低于80%

主要技术指标建议采用恒压限流充电方式充电，开始阶段以恒定电流充电，到设定电压值后自动调整充电电流使电压恒定设定在设定值，为保证电池完全充电，必须使充电量达到放电量的110%~120%，均充条件下的充电恢复时间与放电深度和均充电流有关。

电池放电特性曲线

实际容量指电池在一定放电条件下能输出的电量，它等于放电电流与放电时间的乘积。电池的实际容量除与电池设计及制造等因素有关外，在使用过程中影响实际容量的是放电率、放电方式、终止电压和温度，下图为25C下的放电特性曲线。