

现货供应PA66 A 218 S40 BLACK 21 N 罗地亚 玻璃珠增强40% 低翘曲性 热稳定性

产品名称	现货供应PA66 A 218 S40 BLACK 21 N 罗地亚 玻璃珠增强40% 低翘曲性 热稳定性
公司名称	上海彝优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PA66:罗地亚 A 218 S40 BLACK 性能参数:玻璃珠增强40% 低翘曲性 热稳定性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

Polyamide 66, reinforced with 40% of glass spheres, heat stabilized, for injection moulding.

物性信息：

基本性能增强材料
添加剂
特性

玻璃珠, 40% 填料按重量
热稳定剂
低翘曲性

热稳定性

外观
加工方法
部件标识代码 (ISO 11469)

优良外观
黑色
注射成型
>PA66-GB40

物理性能干燥调节后的单位制测试方法

1.47

收缩率

垂直接流动方向	1.4
流动方向	1.4
吸水率 (23 ° C, 24 h)	0.70
Molding Shrinkage Isotropy	1.00
机械性能干燥调节后的单位制测试方法	5000
拉伸应力	
屈服	90.0
断裂	85.0
拉伸应变	
屈服	4.0
断裂	15
弯曲模量	4700
弯曲应力	150

简支梁缺口冲击强度的单位制测试方法	4.0
简支梁无缺口冲击强度	25 kJ/m
悬壁梁缺口冲击强度	3.0
热变形温度调节后的单位制测试方法	100
熔融温度	263
线形膨胀系数 - 横向 (23 到 85 ° C)	6.0E-5
表面电阻率干燥调节后的单位制测试方法	5.0E+14
体积电阻率	1.0E+15
介电强度	30
相对电容率	4.00
耗散因数	0.010
漏电起痕指数 (解决方案 A)	450
可燃性等级调节后的单位制测试方法	HB

灼热丝易燃指数 (1.60 mm)	650	
极限氧指数	26	
注模温度单位制		80.0
建议的最大水分含量		0.20
料筒后部温度		260 到 270
料筒中部温度		270 到 280
料筒前部温度		280 到 290
模具温度		60.0 到 80.0