

电动高压无气喷涂机 豹霸高压无气喷涂机

产品名称	电动高压无气喷涂机 豹霸高压无气喷涂机
公司名称	广州市海珠区广贰五金机电商行
价格	3000.00/台
规格参数	加工定制:否 品牌:豹霸高压无气喷涂机 型号:st-495
公司地址	中国 广东 广州市海珠区 广州市海珠区洛溪桥脚和丰五金交电城B78档
联系电话	86 020 34171963 13728024256

产品详情

特 点：提高效率6至10倍，节省涂料30%

极佳的雾化效果和表面质量

改善劳动环境

轻便易于携带

操作，清洁，维护轻而易举

特 色：进液管360度任意旋转

配件优势：邮箱排气装置-----独一无二的气压平衡系统

适用范围：本产品适用于内外墙丙烯酸涂料，聚醋酸乙烯涂料，氟碳涂料等进行，各种色漆，腊克，瓷漆，内外墙涂料，油性，水性均可。喷涂施工，也可用于桥梁，船舶漆，钢结构漆以及各种工业基础用漆的喷涂设备。

一、操作注意事项1、当喷涂时切勿将手指、手掌或身体的任何部位接触喷嘴。2、严禁将喷枪口对着自己或他人。3、严禁将喷嘴护套卸下后喷涂。4、除了喷涂或清洗外，任何时候都必须将喷枪保险关上。5、在进行任何有关设备的维修或保养前，请先泄压。6、清洗时

，请勿使用漂白水或强酸碱之溶剂。7、必须配备相应的电源稳压器。二、施工注意事项1、请在通风良好及照明充足的场所施工。2、勿在有火花或有可燃物的区域施工。3、设备在无涂料的情况下空转超过10秒。4、此喷涂设备不能使用于含胶水成分或含颗粒及无溶剂或含强腐蚀性的涂料喷涂。5、此喷涂设备只能使用220伏单相电，严禁接驳380伏电源，否则将烧毁电机。6、再拔下电源插座时，切勿拉扯设备电源线。7、喷涂时，请勿吸烟。如何正确操作高压无气喷涂机

一、准备

将要涂装的物品准备齐全，涂装必备的物品有涂料及涂料搅拌器、喷涂机器、稀释剂、称量用具及配套用具，涂料及涂层检测仪器等。准备好之后，再做好涂料的调配及机器调试等工作。

涂料的调配。首先要确认涂料，并且根据涂装要求确认涂料的质量及品种，发现问题能及时更正。接着是调整涂料粘度，将涂料充分搅拌均匀，测试涂料的粘度。喷涂机的安装与检查。将准备好的喷涂机的各部件及辅助配件正确安装、连接。连接好之后，进入待喷涂状态，喷涂前要检查动力源是否运转正常，然后吸入涂料，检查高压涂料缸是否增压正常，输料软管有无泄漏，配件间连接是否紧密，喷枪及滤网有无堵塞情况等。涂装环境条件控制。测量喷涂环境的湿度及温度，如若符合涂装条件，既可进行涂装作业。注意：室外涂装还应考虑天气因素，从喷涂到涂层表面干燥的这段时间里，应小心避开雨天以及风速高、风沙大的天气。

二、涂装的操作

涂装操作主要是喷枪的操作使用问题，喷枪的操作使用不当，会造成涂层涂装缺陷，涂层涂装缺陷主要表现为三方面：其一，涂层不均匀，主要表现为有接茬痕迹、涂层颜色不一致、涂层光滑度差等。其二，涂层过厚，主要表现为有流挂现象、涂层表面干燥而深层不干，出现涂层结皮现象等。其三，涂层太薄；主要表现为按常规喷涂遍数涂装后，涂层达不到所需要的厚度。喷枪的操作使用主要注意三个问题。第一，喷枪口与被涂物面的枪距以300~400mm为宜。枪距过大，喷涂压力损失大，涂料易散失，而且喷幅过大，使被涂物局部喷料过少，涂膜达不到厚度要求。枪距过小，喷涂压力过大，反冲力也大，容易出现涂层不均匀等现象，而且喷幅（扇面宽度）小，使被涂物局部喷料过多，涂膜过厚。第二，喷涂扇面与被涂物面要相互垂直，操作喷枪时，要注意每次的喷涂宽度不宜过大，否则因操作不便会引起喷涂扇面角度明显变化，造成涂层不均匀。第三，喷枪运行的方向始终要与被涂物面平行，与喷涂扇面垂直，以保证涂层的均匀性。喷枪速度要稳，以300~400mm/s为宜。速度过快，涂层太薄，速度过慢，涂层太厚。

三、涂装完毕

涂装完成后，要注意做好收尾工作。清洗喷涂设备。将喷涂机内的涂料喷净，并且用溶剂替代涂料喷出，以清洗机内输料管线及喷枪内的涂料到喷出的涂料比较澄清为止。然后将喷枪卸下，并将易拆卸的零部件一一拆卸，用溶剂清洗。喷涂设备清洗后，将需要拆卸保养的部件拆卸下来，并采取适当的保养措施处理各部件，主要是保养好喷枪及喷嘴。最后，使用后的剩余涂料要密封好保存，并将辅助用具（搅拌器、检测工具、称量用具等）清洗干净，并整理存放

"供应电动高压无气喷涂机"的功率为1500（w），种类是无空气喷涂机，最大输出压力为30（N/S），喷射宽度是300，加工定制为否，重量是14（Kg），动力形式为电动式无气喷涂机，型号是ST-495，适用范围为家装，工程，品牌是豹霸高压无气喷涂机，最佳喷射距离为300~400