

青岛隆山工具 磨床工件夹具 青岛工件夹具

产品名称	青岛隆山工具 磨床工件夹具 青岛工件夹具
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

正确选用车床夹具就是选择制造精度及结构适合的夹具。如为保证零件加工表面与基准面的同轴度要求，流水线工件夹具，有多种自动定心夹具可以选用：对同轴度要求较低时可用三爪卡盘、四爪卡盘，磨床工件夹具，对同轴度要求高时可用软爪、锥体心棒、卡簧和液性塑料夹具等。

公司建立了严格的质量管理体系，对每一个项目制定详细的日程表，项目严格按日程表推进项目，项目的关键过程需经过项目部经理的审核批准，以确保项目实施质量

组合压板

组合夹具 夹具

组合压板

组合压板详细技术说明：

标准：58件/套；

冷拔钢管，锯床工件夹具，冷轧钢管机组是用冷轧、冷拔或冷轧和冷拔相结合的冷加工方法生产管材的整套装备组合，是冷拔或冷轧和冷拔相结合的冷加工方法生产管材的整套装备组合对热轧管材或焊接管进行深度加工的机组。

钢管重量计算公式:[(外径-壁厚)*壁厚]*0.02466=kg/米(每米的重量)

现在作为各类机床的附件配套使用。随着时代的变迁，工厂也开始制作适合自己工厂使用的夹具，青岛工件夹具，来提高生产效率，但还没有产品可取代这种组合锁紧配件。

冷拔钢管规格：生产直径16MM-219MM，壁厚：2.5MM-40MM各种规格无缝钢管。生产长度：5米--9米以上规格6*1-1.5-2.514*1.5-2.5-316*1.5-2.5-318*2-3-4-520*2-2.5-3-624*2.5-3-4-5-625*2.5-3-4-5-628*3-3.5-4-5-632*3.5-4-5-6-834*4-5-6-836*3.5-5-6-838*4.5-6-7-8-1039*3.5-5-6-842*3.5-4-5-6-7-8-9-1045*3.5-4-5-6-7-8-9-1048*3.5-4-5-6-7-8-9-1051*3.5-4-5-6-7-8-9-1056*3.5-4-5-6-7-8-9-1057*3.5-4-5-6-7-8-9-1060*3.5-4-5-6-7-8-9-12-1463*3.5-4.5-5-6-7-8-9-1268*4-4.5-5.5-7-8-9-10

青岛隆山工具(图)-磨床工件夹具-青岛工件夹具由青岛新隆山机械工具有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛新隆山机械工具有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机床附件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!