

# 长春钣金件喷砂 无锡拓龙 钣金件喷砂加工

产品名称	长春钣金件喷砂 无锡拓龙 钣金件喷砂加工
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

## 产品详情

### 表面度的测量

比较法：将被测表面和表面粗糙度样板直接进行比较，多用于车间，钣金件喷砂多少钱，评定表面粗糙度值较大的工件。

光切法：利用光切原理，用管显微镜测量。常用于测量Rz为0.5 ~ 60  $\mu$  m。

干涉法：利用光波干涉原理，钣金件喷砂，用干涉显微镜测量。可测量Rz值。

针描法：用触针划过被测表面，长春钣金件喷砂，把表面粗糙度轮廓放大描绘出来，通过计算处理直接给出Ra值。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

车间预上底钢结构 在车间经过自动喷砂处理并在装配前预上底漆的钢结构，在施以后的保护性油漆系统前，通常需要进行特殊处理。所有损伤区域，会继续生锈，这些区域必须被重新喷砂处理，或手工方法清洁至可接受的标准。在施以油漆体系前，通常需要重新喷砂处理，钣金件喷砂加工，这需要在所有可能的场合做具体的规定。这种处理方法也通常用于焊接及焊接前无法上底漆的钢结构连接部分。

Sa2.5级——是工业上普遍使用的并可以作为验收技术要求及标准的级别。Sa2.5级也叫近白清理级（近白级或出白级）。Sa2.5级处理的技术标准：同Sa2要求前半部一样，但疵点限定为不超过每平方米表面的5%，可包括轻微暗影；少量因疵点、锈蚀引起的轻微脱色；氧化皮及油漆疵点。

Sa3级——级相当于美国SSPC—SP5级，是工业上的高处理级别，也叫做白色清理级（或白色级）。Sa3级处理的技术标准：与Sa2.5级一样但5%的阴影、疵点、锈蚀等都不得存在了

长春钣金件喷砂-无锡拓龙-钣金件喷砂加工由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！